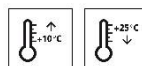


# Instrukcja Techniczna

## StoCrete VM 630

Zaprawa samorozlewna ze spoiwem cementowym, do średnich obciążeń



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wewnątrz
- powłoka posadzkowa
- zaprawa wyrównująca do przemysłowych powierzchni magazynowych
- wyrównanie pod mineralną zaprawą samorozlewną
- do niwelowania nierówności na jastrzychach cementowych lub powierzchniach betonowych

#### Właściwości

- bardzo dobre właściwości samopoziomujące
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- niewielki skurcz objętościowy podczas wiązania i twardnienia
- grubości warstw: do maks. 50 mm, standardowa grubość warstwy 8–15 mm
- dla obciążeń średniego nacisku
- niepalna, klasa A1 (floor) zgodnie 96/603/WE

#### Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 13813

### Dane techniczne

| Kryterium                          | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka | Informacje |
|------------------------------------|--------------------------|--------------------|------------|
| Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) | EN 13892-2               | > 20 MPa           |            |
| Wytrzymałość na zginanie (28 dni)  | EN 13892-2               | 4 MPa              |            |
| Skurcz liniowy                     | EN 13872                 | < 0,4 mm/m         |            |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Jastrych cementowy wg DIN 18560 lub beton wg DIN 1045 -(ZE 30 lub C 20/25).

Wymagania dotyczące podłoża:

Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete VM 630

korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Średnia wytrzymałość na zerwanie 1,5 MPa/mm<sup>2</sup>  
 Wytrzymałość na zerwanie – najniższa wartość 1,0 MPa/mm<sup>2</sup>  
 Temperatura podłoża powyżej +8 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.

|                      |                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Przygotowania</b> | Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub aplikacja strumieniowo-ścierna.<br><br>Szlifowanie podłoża nie jest wystarczające. |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Aplikacja

|                              |                                                                                 |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Temperatura aplikacji</b> | Minimalna temperatura obróbki: +10 °C<br>Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|

|                     |                                                                                                                                       |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Czas obróbki</b> | Przy +20 °C: (temperatura powietrza), ok. 15 minut<br>Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego i przeciągu podczas aplikacji. |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                      |                                                                                                                       |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Stosunek składników mieszanki</b> | 25 kg materiału zgodnie z opisem/3,5 - 4,0 l wody = 1,0 : 0,14 - 0,16 części wagowych (maks. temperatura wody +20 °C) |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Przygotowanie materiału</b> | Aplikacja ręczna (powierzchnie do 50 m <sup>2</sup> ):<br>Wymieszać StoCrete VM 630 w betoniarce przeciwbieżnej (z podwójnym mieszadłem) lub odpowiednim mieszadłem ręcznym z zimną i czystą wodą wodociągową, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Mieszać materiał przez ok. 3 minuty.<br><br>Obróbka maszynowa:<br>Wymieszać StoCrete VM 630 w pompie mieszającej (np. Inocomb M4 lub Putzmeister PFT G4) z zimną i czystą wodą wodociągową, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                      |                                         |             |                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------|-------------------|
| <b>Zużycie</b>                                                                                                                                                                                                                       | Rodzaj zastosowania                     | Zużycie ok. |                   |
|                                                                                                                                                                                                                                      | suchy materiał na 1 mm grubości warstwy | 1,7         | kg/m <sup>2</sup> |
| Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu. |                                         |             |                   |

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete VM 630

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Struktura powłok</b> | <p>Powłoka mineralna do zastosowania przemysłowego</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przygotowanie podłoża</li> <li>2. Środek gruntujący ze StoCryl CP</li> <li>3. Warstwa wyrównująca StoCrete VM 630</li> <li>4. Środek gruntujący ze StoCryl CP</li> <li>5. Nanoszenie powłoki StoCrete VM 640</li> </ol> <p>Wskazówka:</p> <p>Na podłożach mineralnych przed zaprawą samorozlewną StoCrete VM 630/640 można nanieść jeszcze powłokę gruntującą na bazie żywicy epoksydowej. Powłoki gruntujące na bazie żywicy epoksydowej należy dokładnie i na całej powierzchni obsypać piaskiem kwarcowym o ziarnach 0,6–1,2 mm z lekką nadwyżką; powierzchnie muszą być obsypane jednolicie i bez pustych miejsc. Piaskowaną powierzchnię należy ponownie jeden raz zagruntować środkiem StoCryl CP, tworząc cienką powłokę, bez nadwyżki.</p> <p>Należy koniecznie uwzględnić, że z powodu niewielkiej chłonności szczelnych podłoży na bazie żywicy epoksydowej zaprawę samorozlewną należy nanosić z dodatkiem wody z dolnej granica wartości, nadmiar wody zarobowej nie może zostać wchłonięty przez podłoże.</p> <p>Pamiętać, że z powodu opóźnionej utraty wody wydłużą się przerwy między nakładaniem poszczególnych warstw VM. W przypadku nanoszenia kolejnej, gęstej powłoki uszczelniającej (np. StoPox BB OS lub OS 11/F a/b) zaprawę samorozlewną można poddać obróbce ściernej i pokrywać powłoką najwcześniej po 7 dniach.</p> |
| <b>Aplikacja</b>        | <p>możliwe pompowanie i tłoczenie maszynowe</p> <p>Powłoka mineralna do zastosowania przemysłowego</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną.</li> </ol> <p>Należy dopilnować, aby pory i jamy usadowe w podłożu były wystarczająco otwarte, by móc całkowicie je wypełnić gruntującym środkiem dyspersyjnym. W przypadku mocno chłonnego podłoża zalecamy nawilżenie przygotowanej powierzchni podłoża dzień przed naniesieniem środka gruntującego i powłoki.</p> <p>Progi, rynny i odpływy należy przed naniesieniem StoCrete VM 630 uszczelnić za pomocą samoprzylepnych pasków z tworzywa piankowego.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Gruntowanie</li> </ol> <p>W przypadku podłoży mineralnych o normalnej chłonności 1 część wagową StoCryl CP rozcieńczyć 3 częściami wagowymi wody. Wymieszany grunt rozprowadza się szczotką pokrywając całą posadzkę aż do jej równomiernego nasączenia, tak aby nie wchłaniała już ona wilgoci.</p> <p>Unikać powstawania kałuż. Za pomocą wałka usunąć zbędny materiał we wgłębieniach.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

## Instrukcja Techniczna

---

### StoCrete VM 630

Z reguły potrzebne są 2 cykle robocze gruntowania. W zależności od chłonności podłoża nałożyć drugą powłokę gruntującą po 2–12 h.

zużycie : ok. 0,15 - 0,30 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od chłonności podłoża

#### 3. Powłoka

Po wyschnięciu powłoki gruntującej, na co wskazuje zmiana odcienia z mlecznego na bezbarwny (jeszcze lekko klejąca), ręcznie nałożyć wymieszany środek StoCrete VM 630 za pomocą rakla do jastrychu lub rakla kołkowego (np. program narzędzi Sto).

w przypadku obróbki ręcznej (powierzchnie do 50 m<sup>2</sup>) wymieszać StoCrete VM 630 w betoniarnie przeciwbieżnej z podwójnym mieszadłem lub wydajnym mieszadłem ręcznym (mieszać przez ok. 3 minuty), następnie ręcznie nanieść i obrabiać.

W razie potrzeby można tłoczyć ręcznie wymieszany materiał na miejsce aplikacji za pomocą pompy ślimakowej (np. Inobeam F 21 firmy Inotec GmbH).

W przypadku obróbki maszynowej należy wymieszać StoCrete VM 630 w pompie mieszającej, (np. m-tec Duomix 2000 lub Putzmeister PFT G4). Wymieszany materiał jest tłoczony (pompowany) maszynowo i nakładany ręcznie.

W jednym cyklu roboczym można wykonać warstwy o grubości 5 i 50 mm.  
Maks. grubość warstwy 50 mm

Pomiędzy cyklami roboczymi musi nastąpić gruntowanie środkiem StoCryl CP.

Zużycie: ok. 1,7 kg/m<sup>2</sup> na mm grubości warstwy (suchy materiał)

Do końcowego wygładzania nadaje się rakiel ściągający.

**UWAGA!!** Środka StoCrete VM 630 nie wolno odpowietrzać wałkiem kolczastym.

W zależności od wytrzymałości podłoża i grubości warstwy należy dobrać odpowiednią wydajność. Ew. maszynę tynkarską PFT G4 można wyposażyć w przenośnik ślimakowy (33 l/min lub 55 l/min) i płaszcz. Aby móc wymieniać przenośnik ślimakowy i płaszcz, PFT G4 musi być wyposażona w wymienny kołnierz. (Uwzględnić instrukcję wykonania!)

#### Wskazówka:

Przestrzegać instrukcji wykonania dot. obróbki StoCrete VM 630! (Dostępna w centrum informacji technicznej lub na stronie [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de))

Duże powierzchnie należy podzielić na fragmenty od 4,00 do 12,00 m (w zależności od wydajności pompy mieszającej).

W przypadku dużych powierzchni zalecamy oznaczenie punktów niwelacyjnych

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete VM 630

w celu uzyskania możliwie jak najrówniejszej powierzchni.

W normalnej temperaturze po powierzchni można chodzić po 2–3 godzinach.

W normalnej temperaturze można jeździć po powierzchni po ok. 7 dniach.

Chronić powierzchnię przed zanieczyszczeniem.

Powierzchnię można poddawać dalszej obróbce po 8 h (+18 °C) przy użyciu StoCrete VM 640.

Na wygląd powierzchni ma wpływ wydajność pompy oraz rodzaj maszyny.

Jeżeli następnie nakładane są wodorozcieńczalne powłoki zamykające, należy dopilnować, aby nie przekroczyć zalecanych ilości wody podczas obróbki StoCrete VM 640 wzgl. StoCrete VM 630.

Dzięki temu mamy gwarancję uzyskania właściwej wytrzymałości oraz wymaganej odporności. W praktyce ostateczną wytrzymałość (> 1,5 N/mm<sup>2</sup>) uzyskuje się dopiero po ok. 28 dniach.

Powierzchnia StoCrete VM 640 jest jednak wystarczająco twarda po 3 dniach (+20 °C) i można ją poddać śrutowaniu.

|                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |             |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|
| Czyszczenie narzędzi                                    | Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.<br>Pamiętać o ochronie środowiska.                                                                                                                     |                 |             |
| Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe | Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.<br>Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. |                 |             |
| Dostawa                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |             |
| Kolor                                                   | szary, nie dostępne kolory RAL                                                                                                                                                                                                                       |                 |             |
| Opakowanie                                              | Worek                                                                                                                                                                                                                                                |                 |             |
|                                                         | Numer artykułu                                                                                                                                                                                                                                       | Oznaczenie      | Pojemnik    |
|                                                         | 04337-005                                                                                                                                                                                                                                            | StoCrete VM 630 | 25 kg worek |
| Składowanie                                             |                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |             |
| Warunki magazynowania                                   | Przechowywać w suchym miejscu, 6 miesięcy, chronić przed mrozem                                                                                                                                                                                      |                 |             |
| Okres magazynowania                                     | W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).<br>Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów.<br>Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym                                                                             |                 |             |

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete VM 630

opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca tygodnia kalendarzowego 45 roku 2021.  
Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

### Ekspertyzy/aprobaty

Rev.-Nr. 110518

Instrukcja wykonania StoCrete VM

### Oznakowanie

Grupa produktowa

Zaprawa samorozlewna

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.  
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

### Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.  
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)