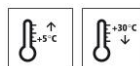


Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

Zaprawa do natrysku na sucho, modyfikowana polimerami, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 15–60 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- jako zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
- szczególnie zalecana do budowy wodnych w wodach słodkich i słonych

Właściwości

- modyfikowana polimerami, zaprawa o spoiwie cementowym do natrysku na sucho (SRC)
- wytrzymałość i plastyczność dostosowane do podłoża o niewielkiej wytrzymałości (stary beton)
- niewielkie straty od odbicia materiału

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-3
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1, d0 zgodnie z normą PN-EN 13501-1
- niepalne (zgodnie z MVVTB)

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Największe ziarno		6 mm	
Przyczepność	PN-EN 1542	> 1,2 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	28 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TP BE SPCC	7 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	20 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).

Co najmniej beton klasy A3 wg ZTV-W LB 219
Średnia wytrzymałość na odrywanie $\geq 1,2$ MPa

Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość $\geq 0,8$ MPa

Stopień czystości odsłoniętego zbrojenia po przygotowaniu podłoża:

Klasa Sa 2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1 w przypadku zasady R dot. naprawy.

Klasa Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1 w przypadku zasady C dot. naprawy.

Oczyszczone zbrojenie musi być wolne od pyłu i tłuszczu.

Przygotowania

Wstępne przygotowanie podłoża:

Podłoże betonowe należy przygotować zgodnie z ZTV-W LB 219, stosując odpowiednią technikę.

Pory i raki należy w wystarczającym stopniu otworzyć, warstwy betonu i powłoki szlamu o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Odsłonięte zbrojenie należy oczyścić z rdzy zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4 aż do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ lub 2.

Przygotowane powierzchnie betonowe znajdujące się w pobliżu miejsca wykonywania prac należy zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem, np. przez mgłę olejową.

Przed naniesieniem zaprawy należy zwilżyć podłoże zgodnie z ZTV-W LB 219.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +5 °C

Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Przygotowanie materiału

Za pomocą maszyny do suchego natrysku

Mieszanie następuje w dyszy natryskowej.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na 1 mm grubości warstwy (bez odbicia)

2,1

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy w każdym przypadku ustalić dla konkretnego obiektu.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) Należy przestrzegać zasady: StoCrete TK: 3-krotna aplikacja 3. Zaprawa naprawcza StoCrete TS 136 grubość warstwy: 15–60 mm Możliwe jest uzyskanie warstw naprawczych o większej grubości przez nałożenie kilku warstw.
Aplikacja	Suchy natrysk, aplikacja maszynowa metodą suchego natrysku 1. Przygotowanie podłoża Po obróbce wstępnej podłoża (zobacz powyżej) należy zastosować środki uniemożliwiające zanieczyszczenie wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni betonowych, na które później mają być nanoszone powłoki metodą natryskową. Upewnić się, że utrudniające przyczepność zanieczyszczenia spowodowane odpryskami lub mgłą natryskową nie znajdują się na powierzchniach, które będą natryskiwane, ewentualnie że zostaną one usunięte dzięki zastosowaniu odpowiednich środków, np. piaskowania. 2. Ochrona antykorozyjna (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) Bezpośrednio po usunięciu rdzy ze zbrojenia wykonywane jest powlekanie środkiem StoCrete TK w kolorze szarym lub jasnoszarym, w 3 warstwach. Za pomocą pędzla należy pokryć zbrojenie równomiernie i bez przerw. Powłoka antykorozyjna musi stwardnieć na zbrojeniu na tyle, aby nie odrywała się w kolejnym cyklu roboczym. (szczegóły zawiera instrukcja techniczna StoCrete TK) 3. Zaprawa naprawcza Sucha zaprawa transportowana jest za pomocą maszyny do suchego natrysku z wirnikiem lub komorą tłoczenia i kołem gniazdowym. Jako sprężarka potrzebna jest maszyna o min. wydajności powietrznej 7 m³/min przy ciśnieniu 3 barów. W przypadku natrysku na sucho płyn zarobowy dodawany jest w dyszy natryskowej. Typowa odległość dyszy od naprawianej powierzchni: 0,5–1,0 m. Nie wolno ponownie używać odbitego materiału. Należy go zutylizować! 4. Obróbka powierzchni Jeżeli nie istnieją inne wymagania, powierzchnię po natrysku należy pozostawić szorstką (zobacz DIN 18551). W przypadku obróbki powierzchni SPCC konieczny jest natrysk w dwóch warstwach, aby uniknąć problemów z przyczepnością do podłoża. 1. warstwa: po naniesieniu wymaganej ze względów konstrukcyjnych grubości całkowitej, powierzchnię należy pozostawić szorstką. Duże nierówności można usunąć kratką. Powierzchnię należy chronić przed zanieczyszczeniem oraz, w zależności od warunków klimatycznych, przed przedwczesnym wysychaniem.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

2. warstwa: drugą warstwę należy zaplanować jako warstwę wyrównującą. Nanoszenie warstwy wyrównującej wykonywane jest z minimalną grubością warstwy. Przy wykonywaniu natrysku warstwy wyrównującej pierwsza warstwa musi być jeszcze matowo-wilgotna i wolna od substancji antyadhezyjnych.

Najlepszy moment na naniesienie warstwy wyrównującej jest wtedy, gdy pierwsza warstwa jest nieruchoma. Moment ten zależy od warunków pogodowych i jest określany dla każdego poszczególnego przypadku na obiekcie. Obróbkę warstwy wyrównującej należy wykonać bezpośrednio po aplikacji. Jeśli obróbka powierzchni odbywa się zbyt późno, świeża struktura zaprawy może się oderwać i mogą powstać, również w późniejszym czasie, widoczne pęknięcia.

Powierzchnię warstwy wyrównującej można zetrzeć łatami wyrównującymi. Jeżeli w celu utrzymania grubości warstwy na obrabianych powierzchniach zakotwiczono łaty wyrównujące, należy je usunąć po zakończeniu natrysku. Należy przy tym uważać, by nie doszło do uszkodzenia konstrukcji i oderwania podłoża.

W razie potrzeby powstające przerwy robocze należy przygotować poprzez piaskowanie, wydmuchanie zanieczyszczeń bezolejowym sprężonym powietrzem i na koniec zmoczenie, tak aby po zakończeniu natrysku powstała jednorodna warstwa zaprawy.

Powierzchnia nie osiąga jakości, jaką można osiągnąć w przypadku zastosowania szpachłówki drobnoziarnistej. Jeżeli wymagane jest wykończenie powierzchni, StoCrete TS 136 można pokryć środkiem StoCrete TF 204 lub StoCrete TF 200 ręcznie lub metodą natrysku na mokro.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

- a) przykrycie foliami lub matami
- b) spryskanie wodą
- c) pielęgnacja chemiczna

W normalnych warunkach należy przestrzegać minimalnego czasu pielęgnacji wynoszącego 5 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3:2012-03, instrukcji B8 niemieckiego organu Bauberatung Zement „Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu” (4.2014) i przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko, jeśli kolejne prace są z nią zgodne.

Niemożliwe jest nadanie równomiernego odcienia powierzchni zaprawy.

Folia nie może dotknąć powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego

Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasyczone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.
Należy przestrzegać wytycznych zawartych w ZTV-W LB 219 (2013).

Zalecane maszyny do suchego natrysku:

a) Werner Mader, maszyna do suchego natrysku typ WM 14

Dystrybucja i wypożyczanie w Niemczech
Werner Mader GmbH Mörtel u. Betonspritzmaschinen
Bullauer Str. 6 D-64711 Erbach
tel. +49 6062 9442-0, faks +49 6062/9442-29
e-mail: info@werner-mader.de

Czyszczenie narzędzi	Dyszę natryskową czyścić wodą.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Opakowanie	Worek		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	08891-001	StoCrete TS 136	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Dalsze objaśnienia – patrz cennik.		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Beton natryskowy		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji		

Instrukcja Techniczna

StoCrete TS 136

niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl