

Instrukcja Techniczna

StoCrete TK

Ochrona antykorozyjna zbrojenia na bazie cementu modyfikowana polimerami



Charakterystyka

Zastosowanie

- ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej

Właściwości

- powłoka antykorozyjna o spoiwie cementowym modyfikowana polimerami (PCC)
- doskonała przyczepność do stali zbrojeniowej
- bardzo dobra ochrona antykorozyjna

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-7
- Element systemu StoCretec zgodnie z dyrektywą dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, przepisami ZTV-ING i ZTV-WLB 219

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Największe ziarno		0,4 mm	
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Stal zbrojeniowa:
Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Odsłonięte stale zbrojeniowe poddać obróbce strumieniowej

Instrukcja Techniczna

StoCrete TK

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Najniższa temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

StoCrete TK szary:
w +5 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 45 minut
StoCrete TK jasnoszary:
w +5 °C: ok. 120 minut
w +23 °C: ok. 90 minut
w +30 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

5 kg materiału zgodnie z opisem/0,9 – 1,0 l wody = 1,0 : 0,18 – 0,20 części wagowych

Przygotowanie materiału

1. Wlać wodę i dodać suchą zaprawę.
 2. Mieszać przez ok. 2 minuty.
 3. Pozostawić na ok. 3 minuty.
 4. Ponownie mieszać przez ok. 0,5 minuty.
- Gdy materiału nie da się już rozprowadzać pędzlem, ponownie wymieszać.

Zużycie

Wykonanie

Zużycie ok.

jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy do 18 mm, 1. warstwa szara	0,13	kg/m
jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy do 18 mm, 2. warstwa jasnoszara	0,14	kg/m
jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy do 18 mm, 3. warstwa szara	0,13	kg/m
jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy powyżej 18 mm, 1. warstwa szara	0,15	kg/m
jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy powyżej 18 mm, 2. warstwa jasnoszara	0,16	kg/m
jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej o średnicy powyżej 18 mm, 3. warstwa szara	0,15	kg/m

3. warstwa: tylko w przypadku aplikacji natryskowej wg wytycznych dot. aplikacji

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Oczyszczenie stali zbrojeniowej
2. Ochrona antykorozyjna przy użyciu StoCrete TK szarego i StoCrete TK

Instrukcja Techniczna

StoCrete TK

jasnoszarego w 2 lub 3 cyklach roboczych.

Aplikacja

Malowanie

Przy reprofilacji ręcznej.

1. Przygotowanie podłoża

Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej do osiągnięcia stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4. Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.

2. Ochrona antykorozyjna

Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944, część 4 pokryć ją środkiem StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych. Za pomocą pędzla należy pokryć zbrojenie równomiernie i bez przerw.

Czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi: 4,5 h w normalnej temperaturze.

Ochrona antykorozyjna musi tak długo wiązać na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w 2. cyklu roboczym.

1. Cykl roboczy: StoCrete TK szary

2. Cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary

3. Reprofilacja przy użyciu StoCrete GM, StoCrete GM QS lub StoCrete SM zgodnie z instrukcją techniczną lub

3. Mineralny mostek szczepny

Po odczekaniu 4,5 godziny można nanieść mostek szczepny StoCrete TH 200 lub StoCrete TH 250 na przygotowane podłoże zgodnie z instrukcją techniczną.

4. Reprofilacja

Następnie nałożyć wymieszaną zaprawę StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 lub StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 na świeży mostek szczepny zgodnie z instrukcją techniczną.

W przypadku reprofilacji nanosić natryskowo zaprawę do natrysku na sucho lub na mokro.

1. Przygotowanie podłoża

Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej zgodnie z PN-EN ISO 12944-4 aż do osiągnięcia stopnia czystości Sa 2 1/2. Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.

2. Ochrona antykorozyjna

Przed aplikacją zaprawy SPCC stal zbrojeniową oczyszczoną zgodnie z normą EN ISO 12944 cz. 4 pokryć trzema warstwami materiału StoCrete TK. Za pomocą pędzla należy pokryć stal równomiernie i bez przerw.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TK

Czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi: 4,5 h w temperaturze normalnej.

Ochrona antykorozyjna musi tak długo twarzenie na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w kolejnym cyklu roboczym.

1. Cykl roboczy: StoCrete TK szary
2. Cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary
3. Cykl roboczy: StoCrete TK szary

3. Reprofilacja

Reprofilacja przy użyciu zaprawy do suchego natrysku StoCrete TS 100, StoCrete TS 102, StoCrete TS 108, StoCrete TS 118 lub StoCrete TS 154 zgodnie z instrukcją techniczną lub

3. Reprofilacja przy użyciu zaprawy do natrysku na mokro StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 lub StoCrete LM zgodnie z instrukcją techniczną.

Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
-----------------------------	---

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de (produkty) oraz w załączniku aktualnego podręcznika „Instrukcje techniczne”
--	--

Dostawa

Opakowanie	Worek
-------------------	-------

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
00432-001	StoCrete TK jasnoszary	5 kg worek
00431-001	StoCrete TK szary	5 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem.
------------------------------	---

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). W produkcie zredukowano zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152 Okres magazynowania jest gwarantowany do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego).
----------------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoCrete TK

Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Ekspertyzy/aprobaty

Z-74.11-91

System wypełniania ubytków betonu SPCC StoCrete TS 203 do napraw instalacji do składowania, wylewania i przeładowywania substancji z
Dopuszczenie do obrotu i stosowania w budownictwie

Oznakowanie

Grupa produktowa

Ochrona antykorozyjna

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl