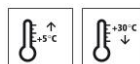


Instrukcja Techniczna

StoCrete TH 250

Mostek szepny odporny na działanie siarczanów o spoiwie cementowym, modyfikowany polimerami



Charakterystyka

Zastosowanie

- do konstrukcyjnego łączenia materiału PCC z podłożem betonowym
- do podłoży obciążonych siarczanami, np. w oczyszczalniach ścieków
- jako mostek szepny pod zaprawą uzupełniającą beton dla bardzo agresywnych wód zawierających siarczany wg normy DIN 4030

Właściwości

- mostek szepny o spoiwie cementowym modyfikowany polimerami
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- wysoka odporność na siarczany

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TH 250

Brzegi ubytków należy szlifować pod kątem ok. 45°.

Wskazówka:

Jeżeli technika przygotowania podłoża może prowadzić do osłabienia struktury podłoża, jak np. młotkowanie, kucie, frezowanie czy czyszczenie płomieniowe, należy dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie).

Aplikacja		
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C	
Czas obróbki	Przy +5 °C: ok. 90 minut Przy +23 °C: ok. 60 minut Przy +30 °C: ok. 45 minut	
Stosunek składników mieszanki	25 kg materiału zgodnie z opisem / 5,75 – 6,25 l wody = 1,0 : 0,23 – 0,25 części wagowych	
Przygotowanie materiału	Mieszarka przeciwbieżna: Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund. Podczas mieszania ręcznego należy stosować mieszadła przeciwbieżne. Średnica kosza mieszadła powinna wynosić min. 1/3 średnicy pojemnika, w którym materiał jest mieszany, a wysokość kosza mieszadła nie powinna być mniejsza niż 2/3 wysokości pojemnika. Jeżeli używana jest mieszarka z jednym mieszadłem, mieszadło powinno mieć płaskie krawędzie mieszające ustawione tak, by materiał był unoszony środkiem mieszadła i opadał na zewnątrz. Prędkość obrotowa powinna wynosić do ok. 500 obr./min.	
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	mostek szcpepy	1,6 kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) 3. Mineralny mostek szcpepy ze StoCrete TH 250 4. Zaprawa naprawcza ze StoCrete TG 252 lub StoCrete TG 254	

Instrukcja Techniczna

StoCrete TH 250

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna

3. Mineralny mostek szepny, odporny na siarczany
Przed naniesieniem StoCrete TH 250 należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).
W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

Mostek szepny należy nałożyć na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub szczotki.

Utwardzony mostek szepny usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i nałożyć ponownie.

Zużycie suchego materiału ok. 1,6 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Następnie nałożyć wymieszaną zaprawę StoCrete TG 252 lub StoCrete TG 254 na świeży mostek szepny zgodnie z instrukcją techniczną. W celu zapewnienia przyczepności należy pracować metodą „mokre na mokre”.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec.
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Dostawa

Opakowanie

worek

Numer artykułu

Oznaczenie

Pojemnik

00717-001

StoCrete TH 250

25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu

Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa

Mostek szepny

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi

Instrukcja Techniczna

StoCrete TH 250

oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl