

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 254

Zaprawa naprawcza odporna na działanie siarczanów, wzmocniona tworzywem sztucznym, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 12–50 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
- do bardzo agresywnych wód, np. w gospodarce ściekowej, w oczyszczalniach ścieków

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PPC), doskonała przyczepność do podłoża betonowego, łatwa aplikacja w pozycji sufitowej, wysoka wytrzymałość, doskonała odporność na mróz / sól drogową
- odporna na działanie wody zawierającej kwas siarkowy, amony i siarczany wg klasy ekspozycji XA3 zgodnie z normą EN 206-1:2001-07

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3
- Klasa R 4
- jako zaprawa uzupełniająca do betonu, odporna na działanie bardzo agresywnych wód zawierających siarczany wg normy DIN 4030-1:2008-06

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Największe ziarno		4 mm	
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	58 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	21 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 254

Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne zgodnie z definicją EN 1504-10
Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Wskazówka:
Jeżeli technika przygotowania podłoża może prowadzić do osłabienia struktury podłoża, jak np. młotkowanie, kucie, frezowanie czy czyszczenie płomieniowe, należy dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie).

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +5 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału zgodnie z opisem/2,75 – 3,0 l wody = 1,0 : 0,11 – 0,12 części wagowych

Przygotowanie materiału

Mieszarka przeciwbieżna: Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

Podczas mieszania ręcznego należy stosować mieszadła przeciwbieżne.
Przykładowy maksymalny termin składowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego).

Jeżeli używana jest mieszarka z jednym mieszadłem, mieszadło powinno mieć płaskie krawędzie mieszające ustawione tak, by materiał był unoszony środkiem mieszadła i opadał na zewnątrz. Prędkość obrotowa powinna wynosić do ok. 500 obr./min.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 254

na 1 mm grubości warstwy	2,0	kg/m ²
--------------------------	-----	-------------------

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
 2. Ochrona antykorozyjna z materiału StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia).
 3. Mineralny mostek szczepny ze StoCrete TH 250
 4. Zaprawa naprawcza StoCrete TG 254
 5. Szpachlówka droбноziarnista ze StoCrete TF 250
- Grubość warstwy: 12-50 mm, miejscami do 100 mm
Możliwe są grubsze naprawy przez nałożeniu większej liczby warstw.

Aplikacja

nanosić pacą metalową

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna

Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą EN ISO 12944 część 4, pokryć jej powierzchnię powłoką antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych.

Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla.

Oczekiwanie pomiędzy oboma cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny.

Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w następnym cyklu roboczym.

pierwszy cykl StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

lub

pierwszy cykl StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø ponad 18 mm

drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 160 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø ponad 18 mm

3. Mineralny mostek szczepny

Przed naniesieniem StoCrete TH 250 należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).

W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

Nanieść mostek szczepny StoCrete TH 250 za pomocą odpowiedniego pędzla lub szczotki.

W przypadku przeschnięcia materiału, utwardzony mostek usunąć

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 254

z wykorzystaniem obróbki strumieniowej za pomocą stałego ścierniwa i nałożyć ponownie.

Zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Ochronę StoCrete TG 254 należy nanosić na świeże mostki szczipne. Aplikacja odbywa się za pomocą kielni, szpachli i gładkiej pacy. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „świeże na świeże”.

Zużycie: ok. 22 kg/m² na każdy cm głębokości wylomu/grubości warstwy (wymieszany materiał)

Następnie zatrzeć powierzchnię na szorstko – nie wygładzać jej, aby zapewnić przyczepność ze szpachlówką drobnoziarnistą.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

- a) pokrywanie folią lub matą
- b) spryskiwanie wodą
- c) chemiczna pielęgnacja

W warunkach normalnych pielęgnacja powinna trwać co najmniej 3 dni.

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko wówczas, gdy kolejne prace jej nie wykluczają.

Technika ta uniemożliwia nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.

Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	W temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%: StoCrete TF 250 po 5 dniach	
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.	
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)	
Dostawa		
Opakowanie	Worek	
Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 254

	00724-001	StoCrete TG 254	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152 Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Zaprawy naprawcze		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.		
Szczególne informacje			
Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami. Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.			

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl