

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

Zaprawa naprawcza odporna na działanie siarczanów, wzmocniona tworzywem sztucznym, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 6–30 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
- do bardzo agresywnych wód, np. w gospodarce ściekowej, w oczyszczalniach ścieków

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PPC), doskonała przyczepność do podłoża betonowego, łatwa aplikacja w pozycji sufitowej, wysoka wytrzymałość, doskonała odporność na mróz / sól drogową
- odporna na działanie wody zawierającej kwas siarkowy, amony i siarczany wg klasy ekspozycji XA3 zgodnie z normą EN 206-1:2001-07

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3
- Klasa R 4
- jako zaprawa uzupełniająca do betonu, odporna na działanie bardzo agresywnych wód zawierających siarczany wg normy DIN 4030-1:2008-06

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Największe ziarno		2 mm	
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	58 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	20 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Wskazówka:

Jeżeli technika przygotowania podłoża może prowadzić do osłabienia struktury podłoża, jak np. młotkowanie, kucie, frezowanie czy czyszczenie płomieniowe, należy dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie).

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +5 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału zgodnie z opisem/2,75 – 3,0 l wody = 1,0 : 0,11 – 0,12 części wagowych

Przygotowanie materiału

Mieszarka przeciwbieżna: Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

Podczas mieszania ręcznego należy stosować mieszadła przeciwbieżne. Przykładowy maksymalny termin składowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego).

Jeżeli używana jest mieszarka z jednym mieszadłem, mieszadło powinno mieć płaskie krawędzie mieszające ustawione tak, by materiał był unoszony środkiem

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

mieszadła i opadał na zewnątrz. Prędkość obrotowa powinna wynosić do ok. 500 obr./min.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	2,0	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna z materiału StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia). 3. Mineralny mostek szczerw ze StoCrete TH 250 4. Zaprawa naprawcza StoCrete TG 252 5. Szpachlówka drobnoziarnista ze StoCrete TF 250 Grubość warstwy: 6 - 30 mm, miejscami do 100 mm Możliwe są grubsze naprawy przez nałożeniu większej liczby warstw.		
Aplikacja	nanosić pacą metalową		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą EN ISO 12944 część 4, pokryć jej powierzchnię powłoką antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych. Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla. Oczekiwanie pomiędzy oboma cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny. Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w następnym cyklu roboczym. pierwszy cykl StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm lub pierwszy cykl StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø ponad 18 mm drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 160 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø ponad 18 mm 3. Mineralny mostek szczerw Przed naniesieniem StoCrete TH 250 należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).		

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

Nanieść mostek szczerw StoCrete TH 250 za pomocą odpowiedniego pędzla lub szczotki.

W przypadku przeschnięcia materiału, utwardzony mostek usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowej za pomocą stałego ścierniwa i nałożyć ponownie.

Zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Ochronę StoCrete TG 252 należy nanosić na świeże mostki szczerw. Aplikacja odbywa się za pomocą kielni, szpachli i gładkiej pacy. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „świeże na świeże”.

Zużycie: ok. 22 kg/m² na każdy cm głębokości wylomu/grubości warstwy (wymieszany materiał)

Następnie zatrzeć powierzchnię na szorstko – nie wygładzać jej, aby zapewnić przyczepność ze szpachlówką drobnoziarnistą.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

- a) pokrywanie folią lub matą
- b) spryskiwanie wodą
- c) chemiczna pielęgnacja

W warunkach normalnych pielęgnacja powinna trwać co najmniej 5 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3:2012-03, instrukcji B8 niem. stowarzyszenia producentów cementu "Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu" (4.2014) oraz przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko, jeśli kolejne prace są z nią zgodne.

Niemożliwe jest nadanie równomiernego odcienia powierzchni zaprawy.

Folia nie może dotknąć powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Podłoże przed aplikacją musi być matowo wilgotne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

W temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%:
StoCrete TF 250 po 5 dniach

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

Czyszczenie narzędzi Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Dostawa

Opakowanie Worek

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
00720-001	StoCrete TG 252	25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152
Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Ekspertyzy/aprobaty

071102_Kf Badanie odporności na działanie amonu i siarczanów

070605_Kf Badanie odporności na działanie kwasów

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawy naprawcze

Bezpieczeństwo Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 252

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl