

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

Zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami, grubość warstwy 6–30 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych istotnych i nieistotnych statycznie (beton i żelbet)
- zaprawa naprawcza w przypadku napraw konstrukcyjnych
- do zwiększania/odtwarzania odporności ogniowej
- do naprawy betonu w miejscach magazynowania, napełniania i przeładowywania materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PCC)
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- łatwa aplikacja w pozycji sufitowej
- wysoka wytrzymałość na obciążenia
- doskonała odporność na mróz/sól drogową
- do odtwarzania odporności ogniowej
- kontrola systemu jako zaprawa anodowa i naprawcza do napraw na zasadzie katodowej ochrony antykorozyjnej
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A 2-s 1, d 0 (niepalne) zgodnie z normą EN 13501-1

Specyfika/informacje

- ogólne świadectwo z kontroli dot. zastosowania w miejscach magazynowania, napełniania i przeładowywania materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych
- produkt zgodny z PN-EN 1504-3
- jako system naprawczy w celu zachowania stabilności elementów betonowych wg przepisów RILI-SIB, część 2 do zastosowania w klasie obciążenia M 2 i M 3 (PCC II)
- do odnowy odporności ogniowej naprawianych elementów betonowych, klasa odporności ogniowej F 90 wg DIN 4102-2

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Największe ziarno		2,0 mm	

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	55 - 65 MPa
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	TL/TP PCC	9 - 11 MPa
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	25 GPa

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.
Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.
Stopień czystości odsłoniętego zbrojenia po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów).
Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.
Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.
Wskazówka:
Jeżeli technika przygotowania podłoża może prowadzić do osłabienia struktury podłoża, jak np. młotkowanie, kucie, frezowanie czy czyszczenie płomieniowe, należy dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie).

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +5 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 30 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału/3,00 - 3,25 l wody = 1,0 : 0,12 - 0,13 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

Przygotowanie materiału

Betoniarka przeciwbieżna: wlać wodę, a następnie dodać suchą zaprawę. Mieszać przez ok. 2 minuty, pozostawić do dojrzewania na ok. 3 minuty i ponownie wymieszać przez ok. 30 sekund.

W przypadku zastosowania ręcznie obsługiwanej betoniarki przeciwbieżnej należy używać przeciwbieżnych zazębiających się urządzeń ręcznych. Średnica mieszadła powinna wynosić min. 1/3 średnicy pojemnika, w którym materiał jest mieszany, a wysokość kosza mieszadła nie powinna być mniejsza niż 2/3 wysokości pojemnika.

Jeżeli używana jest mieszarka z jednym mieszadłem, mieszadło powinno mieć płaskie krawędzie mieszające ustawione tak, by materiał był unoszony środkiem mieszadła i opadał na zewnątrz. Prędkość obrotowa powinna wynosić do ok. 500 obr./min.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na 1 mm grubości warstwy

2,0

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
 2. Ochrona antykorozyjna z materiału StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia).
 3. Mineralny mostek szczerwny ze StoCrete TH 200
 4. Zaprawa naprawcza StoCrete TG 203
- Grubość warstwy: 6 - 30 mm, miejscami do 100 mm
Możliwe są grubsze naprawy przez nałożeniu większej liczby warstw.

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna (w przypadku odsłoniętego zbrojenia)

Bezpośrednio po odrzewieniu zbrojenia wykonywane jest powlekanie środkiem StoCrete TK w dwóch warstwach.

Za pomocą pędzla należy pokryć zbrojenie równomiernie i bez przerw.

Czas oczekiwania pomiędzy dwoma cyklami roboczymi: 4,5 godziny.

Powłoka antykorozyjna musi stwardnieć na zbrojeniu na tyle, aby nie odrywała się w kolejnym cyklu roboczym.

3. Mineralny mostek szczerwny

Przed naniesieniem produktu należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej). W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

Mostek szczerw StoCrete TH 200 nanieść za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. pędzla lub szczotki.

Nanoszenie kolejnej zaprawy należy wykonywać metodą "świeże na świeże". Wyschnięte lub utwardzone mostki szczerwne są nieskuteczne, trzeba je usuwać z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i nałożyć ponownie. zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Ochronę StoCrete TG 203 należy nanosić na świeże mostki szczerwne. Aplikacja odbywa się za pomocą kielni, szpachli i gładkiej pacy.

Zużycie: ok. 22 kg/m² na każdy cm głębokości wylomu/grubości warstwy (wymieszany i zagęszczony materiał)

Zagęszczać warstwowo, a następnie przetrzeć powierzchnię – nie wygładzać jej, aby zapewnić przyczepność ze szpachlówką drobnoziarnistą.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji świeżego betonu:

- a) przykrycie foliami lub matami
- b) spryskanie wodą
- c) pielęgnacja chemiczna

W normalnych warunkach należy przestrzegać minimalnego czasu pielęgnacji świeżego betonu wynoszącego 5 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3: 2012-03, instrukcji B8 niemieckiego organu Bauberatung Zement „Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu” (4.2014) i przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko, jeśli kolejne prace są z nią zgodne.

Niemożliwe jest nadanie równomiernego odcienia powierzchni zaprawy.

Folia nie może dotknąć powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Podłoże przed aplikacją musi być matowo wilgotne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

W temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%: StoCrete TF 200 wzgl. StoCrete TF 204 po 5 dniach

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia,

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

szczególne informacje,
pozostałe

Dostawa

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00474-002	StoCrete TG 203	25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu. Objasnienie numeru serii, np. 6050017152 Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik. W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Ekspertyzy/aprobaty

Z-74.11-88	System StoCretec PCC II.1 Dopuszczenie do obrotu i stosowania w budownictwie
------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawy naprawcze

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 203

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl