

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

Zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami, grubość warstwy 6–30 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PPC), doskonała przyczepność do podłoża betonowego, łatwa aplikacja w pozycji sufitowej, wysoka wytrzymałość, doskonała odporność na mróz / sól drogową

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-3
- jako zaprawa naprawcza o klasie obciążenia M 2 (PCC I, II) wg przepisów RILI-SIB
- produkt zgodny z EN 1504-3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Największe ziarno		2 mm	
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	57 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	22 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

10.

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Brzegi wyłomów należy wyfazować pod kątem ok. 45°.

Wskazówka:

Jeżeli technika przygotowania podłoża może prowadzić do osłabienia struktury podłoża, jak np. młotkowanie, kucie, frezowanie czy czyszczenie płomieniowe, należy dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie).

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Najniższa temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +5 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału zgodnie z opisem/3,0 – 3,125 l wody = 1,0 : 0,12 – 0,125 części wagowych
Technologia SMF: ustawienie wziernika ok. 300 l wody/h

Przygotowanie materiału

Mieszarka przeciwbieżna: Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

W przypadku zastosowania mieszadeł ręcznych należy używać przeciwbieżnych zazębiających się urządzeń ręcznych. Średnica mieszadła powinna wynosić min. 1/3 średnicy pojemnika, w którym materiał jest mieszany, a wysokość kosza mieszadła nie powinna być mniejsza niż 2/3 wysokości pojemnika.

Jeżeli używana jest mieszarka z jednym mieszadłem, mieszadło powinno mieć płaskie krawędzie mieszające ustawione tak, by materiał był unoszony środkiem mieszadła i opadał na zewnątrz. Prędkość obrotowa powinna wynosić do ok. 500 obr./min.

Technologia silosowa Sto: rura mieszająca/walek mieszający 2-stopniowy/dalsze mieszanie przy użyciu betoniarki przeciwbieżnej.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

na 1 mm grubości warstwy	2,0	kg/m ²
--------------------------	-----	-------------------

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
 2. Ochrona antykorozyjna z materiału StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia).
 3. Mineralny mostek szczerwny ze StoCrete TH 200
 4. Zaprawa naprawcza StoCrete TG 202
- Grubość warstwy: 6 - 30 mm, miejscami do 100 mm
Możliwe są grubsze naprawy przez nałożeniu większej liczby warstw.

Aplikacja

ręcznie
lub
maszynowo przy użyciu technologii StoSilo (SM) jako produkt nieregulowany

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna (w przypadku odsłoniętego zbrojenia)
Stal zbrojeniową oczyścić zgodnie z normą EN ISO 12944, część 4 i nanieść powłokę antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych.
Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla.

Przybliżony czas oczekiwania między cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny. Pierwsza warstwa musi tak długo twardnieć, aż nie będzie jej można uszkodzić w 2. cyklu.

1. Cykl roboczy StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu
do 18 mmØ2. Cykl roboczy: StoCrete TK jasno szary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu
do 18 mmØlub

1. Cykl roboczy: StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m, przy jednokrotnym naniesieniu Ø powyżej 18 mm
2. Cykl roboczy: StoCrete TK jasno szary: zużycie ok. 160 g/m, przy jednokrotnym naniesieniu Ø powyżej 18 mm

3. Mineralny mostek szczerwny

Przed naniesieniem StoCrete TH 200 należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).
W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być tak wysuszone, aby było matowo-wilgotne.

Nanieść mostki szczerwne StoCrete TH 200 za pomocą odpowiedniego pędzla lub szczotki.
Przeschnięty mostek usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

i nałożyć ponownie.
Zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Ręczne mieszanie StoCrete TG 202 odbywa się w kastrze za pomocą mieszadła przeciwbieżnego lub przy użyciu betoniarki przeciwbieżnej.

Technologia SMF:

Mieszać StoCrete TG 202, stosując technologię SMF (silos i mieszanie), technika mieszania jest zintegrowana z silosem. Przy temperaturze +25 °C możliwe jest przerwanie mieszania na maksymalnie 30 minut. Dalsze mieszanie za pomocą betoniarki przeciwbieżnej, czas trwania: ok. 0,5 minuty.

StoCrete TG 202 nanieść na świeży mostek szceny. Aplikacja odbywa się za pomocą kielni, szpachli i gładkiej pacy. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „mokre na mokre”.

Zużycie: ok. 22 kg/m² na każdy cm głębokości ubytku / grubości warstwy (wymieszany i zagęszczony materiał)

Zagęszczać warstwowo, a następnie zatrzeć powierzchnię – nie wygładzać jej, aby zapewnić przyczepność ze szpachlówką drobnoziarnistą.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

- a) pokrywanie folią lub matą
- b) spryskiwanie wodą
- c) chemiczna pielęgnacja

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko, jeśli kolejne prace są z nią zgodne.

Niemożliwe jest nadanie równomiernego odcienia powierzchni zaprawy.

Folia nie może dotknąć powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Podłoże przed aplikacją musi być matowo wilgotne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

W temperaturze +20 °C i wilgotności względnej 65%:
StoCrete TF 200 wzgl. StoCrete TF 204 po 5 dniach

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia,

Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

**szczególne informacje,
pozostałe**

StoCretec
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de (produkty)
oraz w załączniku aktualnego podręcznika „Instrukcje techniczne”

Dostawa

Opakowanie Worek

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
00414-001	StoCrete TG 202	25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
W produkcie zredukowano zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152
Okres magazynowania jest gwarantowany do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawa naprawcza

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 202

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl