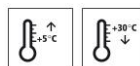


Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

Zaprawa jastrychowa odporna na działanie siarczanów, modyfikowana polimerami, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 12–50 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- do niwelowania nierówności podłoża oraz do tworzenia spadków
- do podłoża mineralnych obciążonych siarczanami
- jako zaprawa naprawcza w środowisku bardzo agresywnych wód zawierających siarczany
- komunalne oczyszczalnie ścieków

Właściwości

- zaprawa naprawcza PCC I
- produkt odporny na środowisko o klasie ekspozycji XA2 i XA3 zgodnie z normą PN-EN 206-1

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3
- zaprawa naprawcza do komunalnych oczyszczalni ścieków

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Największe ziarno		4,0 mm	
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	45 - 50 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TP BE-PCC	6 - 8 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	24 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10. Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania	Przygotowanie podłoża: Podłoże betonowe należy przygotować, stosując odpowiednią technikę zgodnie z przepisami ZTV-ING, część 3, rozdział 4 i/lub lokalnymi przepisami. Pory i raki należy wystarczająco otworzyć. Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.		
Aplikacja			
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C		
Czas obróbki	Przy +5 °C: ok. 60 minut Przy +23 °C: ok. 30 minut Przy +30 °C: ok. 15 minut		
Stosunek składników mieszanki	25 kg materiału zgodnie z opisem / 2,85 l wody = 1,0 : 0,114 części wagowych		
Przygotowanie materiału	Mieszarka przeciwbieżna: Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.		
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	suchy materiał na cm głębokości ubytku/grubości warstwy	20	kg/m²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) 3. Mineralny mostek szczerw ze StoCrete TH 250 4. Zaprawa naprawcza StoCrete TG 154 Grubość warstwy: 12 - 50 mm, miejscami do 100 mm Możliwe jest uzyskanie grubszych warstw poprzez aplikację w kilku warstwach.		

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

Aplikacja

Ręcznie, nadaje się do obróbki maszynowej za pomocą pompy do betonu

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna

Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 część 4, pokryć jej powierzchnię powłoką antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych.

Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla.

Przerwa pomiędzy oboma cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny.

Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w następnym cyklu roboczym.

pierwszy cykl roboczy StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

lub

pierwszy cykl roboczy: StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm

drugi cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 160 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm

3. Mostek szczepny

Podłoże betonowe powinno być wystarczająco zwilżone przed naniesieniem mostka szczonego StoCrete TH 250 (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).

W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być tak wysuszone, aby było matowo-wilgotne.

Nanieść mostek szczepny StoCrete TH 250 mocno wcierając za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. pędzla lub szczotki.

Utwardzony mostek szczepny należy usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i nałożyć ponownie.

Zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza

Nanieść StoCrete TG 154 na świeżo nałożony mostek szczepny StoCrete TH 250 jako uzupełnienie betonu PCC I i zagęścić. (W celu zapewnienia przyczepności należy zawsze pracować metodą „mokre na mokre”). Zużycie ok. 22,0 kg/m² na cm głębokości ubytku/grubości warstwy. Na powierzchni poziome zaprawę nanosi się ręcznie, zagęszcza i wyrównuje do wybranej grubości za pomocą łat wyrównujących.

Dodatkowe zacieranie może nie być konieczne, jeżeli zastosowana zostanie listwa do równania posadzki pracująca wahadłowo na boki.

W przypadku dużych powierzchni można zastosować listwy vibracyjne. Przy zabudowie wielowarstwowej (grubość warstwy powyżej 5 cm) pamiętać, aby nie

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

zacierać na gładko poprzedzającej warstwy. Jeżeli tak się stanie, poddać powierzchnię obróbce strumieniowej. Ponownie nanieść mostek szepny. W celu uzyskania wymaganych właściwości technicznych StoCrete TG 154 konieczne jest zastosowanie wystarczającej i dokładnej pielęgnacji.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

- a) przykrycie foliami lub matami
- b) spryskanie wodą
- c) pielęgnacja chemiczna

W normalnych warunkach należy przestrzegać minimalnego czasu pielęgnacji wynoszącego 5 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3:2012-03, instrukcji B8 niemieckiego organu Bauberatung Zement „Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu” (4.2014) i przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko wówczas, jeśli kolejne prace jej nie wykluczają.

Technika ta uniemożliwia nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia. Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasyczone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Podłoże musi być „nawilżone” w rozumieniu instrukcji dot. napraw konstrukcji betonowych.

Mieszanie i tłoczenie za pomocą pompy do jastrychu:

Przygotować jeden worek materiału! Dodać wody. wymagany stosunek wody do suchego materiału: 0,10

Dodać resztę materiału.

Czas mieszania 1 min, po tym czasie natychmiast nakładać. Maksymalna długość węża 60 m przy średnicy 50 mm.

Nie nanosić na powierzchnie resztek znajdujących się w pompie!

W przypadku większych powierzchni obróbki należy dokonywać za pomocą talerzy lub zacieraczek do betonu z metalowymi łopatkami 60 cm.

Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

Dostawa			
Opakowanie	worek		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09400-001	StoCrete TG 154	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Dalsze objaśnienia – patrz cennik.		
Ekspertyzy/aprobaty			
	B 16.11.100.01	Badanie odporności na działanie siarczanów	
	B 16.11.100.02	Badanie odporności na ekspozycję XA1-XA3	
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Zaprawa jastrychowa		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.		
Szczególne informacje			
Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.			

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 154

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl