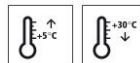


# Instrukcja Techniczna

## StoCrete TG 118

Zaprawa jastrychowa, modyfikowana polimerami, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 20–100 mm



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- zaprawa do naprawy konstrukcji betonowych istotnych i nieistotnych statycznie, np. z betonu i żelbetu
- jako zamiennik betonu z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi współpracy statycznej
- do wyrównywania nierówności na posadzkach
- do wykonywania warstwy spadkowej
- jako podkonstrukcja do pokrywania powierzchni jezdnych, np. płyt mostowych, garaży krytych, garaży podziemnych, powierzchni przemysłowych

#### Właściwości

- PCC, RM: zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami
- duża odporność na mróz
- duża odporność na działanie soli drogowej
- niski skurcz
- odporność na skurcz
- wysoka wczesna wytrzymałość
- wysoka wytrzymałość końcowa
- duża zdolność zatrzymywania wody
- niewielkie zapotrzebowanie na płyn zarobowy StoCryl EM 110
- badania systemu jako zaprawa anodowa i naprawcza do napraw na zasadzie katodowej ochrony antykorozyjnej

#### Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-3
- jako system naprawczy w celu zachowania stabilności elementów betonowych wg dyrektywy „Ochrona i naprawa komponentów betonowych, część 2” do zastosowania jako PCC I w klasach obciążenia M2 i M3
- spełnione wymogi klas ekspozycji wg ZTV-ING: XO, XALL, XC1-XC4, XBW1-XBW2, XF1-XF4, XW1-XW2, XSTAT, XD1-XD3, XS1-XS3, XA1-XA3, XM1
- podlegający kontroli zewnętrznej: system A (DIN 18200)

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	2,27 - 2,47 kg/dm <sup>3</sup>	
Największe ziarno		8,0 mm	

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete TG 118

Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	55 - 65 MPa
Wytrzymałość na zginanie	TL/TP PCC	9 - 10 MPa
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	25,9 GPa

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Zasada ogólna:

- Nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków)
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Wilgotne podłoże:

- Wilgotne zgodnie z definicją PN-EN 1504-10.

Stopień przygotowania powierzchni odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna
- Obróbka strumieniem wody pod ciśnieniem > 800 barów

- Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

- Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:

Temperatura minimalna: +5 °C

Temperatura maksymalna: +30 °C

#### Czas obróbki

Przy +5 °C: ok. 90 minut

Przy +23 °C: ok. 45 minut

Przy +30 °C: ok. 30 minut

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete TG 118

---

**Stosunek składników mieszanki** StoCrete TG 118 + StoCryl EM 110  
40 kg worek + 3,4 l

**Przygotowanie materiału** Przygotowanie materiału w mieszalniku przeciwbieżnym:  
 1. Przygotować płyn zarobowy StoCryl EM 110.  
 2. Włączyć mieszalnik przeciwbieżny.  
 3. Dodać suchą zaprawę StoCrete TG 118, mieszając.  
 4. Mieszać materiał przez 3–5 minut.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	2,0	kg/m <sup>2</sup>

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

**Struktura powłok**

1. Przygotowanie podłoża.
2. Ochrona antykorozyjna  
pierwszy cykl roboczy: StoCrete TH 110  
drugi cykl roboczy: StoCrete TH 110
3. Mostek szepny StoCrete TH 110
4. Zaprawa naprawcza: StoCrete TG 118
5. Pielęgnacja

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCrete TG 118

### Aplikacja

#### 1. przygotowanie podłoża

- Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej.
- zgodnie z PN-EN ISO 12944-4
- Stopień przygotowania powierzchni: do Sa 2½
- Wskazówka: Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.

#### 2. Ochrona antykorozyjna

- StoCrete TH 110
- Powlec stal zbrojeniową w dwóch cyklach roboczych, równomiernie i bez przerw.
- Narzędzie: pędzel
- Grubość warstwy: 2 mm
- Czas oczekiwania pomiędzy dwoma cyklami roboczymi: 20 minut przy ok. +20 °C
- Wskazówka: Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w kolejnym cyklu roboczym.

#### pierwszy cykl roboczy:

- StoCrete TH 110
- Zużycie:
  - ok. 130 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej mniejsza lub równa 18 mm lub
  - ok. 150 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej większa lub równa 18 mm lub

#### drugi cykl roboczy:

- StoCrete TH 110
- Zużycie:
  - ok. 140 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej mniejsza lub równa 18 mm lub
  - ok. 160 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej większa lub równa 18 mm lub

#### 3. Mostek szepny:

- StoCrete TH 110
- Nawilżyć beton ok. 24 godziny przed aplikacją.
- Pozostawić beton do wyschnięcia, tak aby podczas aplikacji był matowo-wilgotny.
- Czas oczekiwania pomiędzy naniesieniem ochrony antykorozyjnej i środka zapewniającego przyczepność: 30 minut przy +20 °C
- Zaaplikować produkt. Narzędzie: pędzel, szczotka
- Zużycie zaprawy suchej: 2,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. zaprawa naprawcza PCC I

- StoCrete TG 118
- Wymieszać produkty StoCrete TG 118 i StoCryl EM 110 w mieszalniku przeciwbieżnym.
- W przypadku mniejszych ilości zmieszać składniki w czystym naczyniu za pomocą mieszadła.
- Nanieść produkt na mostek szepny metodą mokre na mokre i zagęścić.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCrete TG 118

Zużycie: ok. 20,0 kg/m<sup>2</sup> na każdy cm głębokości wylotu lub grubości warstwy  
- W celu osiągnięcia wymaganych właściwości technicznych StoCrete TG 118 powierzchnię należy poddać wystarczającej i starannej pielęgnacji.

Poziome powierzchnie:

- Ręcznie nanieść zaprawę naprawczą i zagęścić.
- Rozprowadzić zaprawę naprawczą na żądaną grubość. Narzędzie: łąta niwelacyjna
- Jeśli łąta niwelacyjna będzie prowadzona ruchem zacierającym, nie jest konieczne dodatkowe zacieranie.
- W przypadku dużych powierzchni zastosować belki wibracyjne.

Wskazówka:

- powierzchnie o grubości 20-100 mm można nanosić w jednej warstwie
- możliwe jest uzyskanie większej grubości przez nałożenie kilku warstw

W przypadku grubości warstwy powyżej 100 mm należy uwzględnić, co następuje:

- Aplikować produkt w kilku warstwach.
- Nie ścierać na gładko poprzedniej warstwy.
- Jeśli powierzchnia zostanie starta na gładko, należy ją przygotować z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i ponownie nałożyć mostek szepny.

5. Pielęgnacja

- czas trwania pielęgnacji: co najmniej 5 dni

Odpowiednie są następujące techniki pielęgnacji. Należy wybrać metodę najbardziej odpowiednią dla warunków miejscowych:

- Zabezpieczyć folią lub matami. Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.
- Spryskać wodą.
- Przeprowadzić obróbkę chemiczną. Sprawdzić kompatybilność pielęgnacji chemicznej z dalszymi warstwami lub krokami roboczymi.

Wskazówka:

- Niemożliwe jest nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.
- Nawilżyć podłoże betonowe przed aplikacją zaprawy, aby było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

---

**Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki**

Powierzchnie obciążone ruchem pieszym i kołowym:

- Przy +5 °C: po 2 dniach
- przy +23 °C: po 1 dniu
- Przy +30 °C: po 1 dniu

Aplikacja systemów OS:

- Przy +5 °C: po 7 dniach
- Przy +23 °C: po 5 dniach
- Przy +30 °C: po 2 dniach

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete TG 118

**Czyszczenie narzędzi** Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał usunąć mechanicznie. Pamiętać o ochronie środowiska.

**Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe** materiał dwukomponentowy, Do zarobu wymagane jest użycie StoCryl EM 110.

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:  
 - patrz [www.sto.pl](http://www.sto.pl), Produkty  
 - patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE  
 - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz [www.sto.pl](http://www.sto.pl)

### Dostawa

**Opakowanie** Worek

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
02544-001	StoCrete TG 118	40 kg worek

### Składowanie

**Warunki magazynowania** Przechowywać w suchym miejscu.

**Okres magazynowania** Przechowywanie w zamkniętym, oryginalnym pojemniku do 9 miesięcy. Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania.

Należy przestrzegać daty produkcji podanej na opakowaniu lub informacji zawartych w liście przewozowym.

### Oznakowanie

**Grupa produktowa** Zaprawa jastrychowa

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCrete TG 118

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)