

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

Zaprawa jastrychowa, modyfikowana polimerami,
o spoiwie cementowym, grubość warstwy
10–40 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa do naprawy konstrukcji betonowych istotnych i nieistotnych statycznie, np. z betonu i żelbetu
- jako zamiennik betonu z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi współpracy statycznej
- do wyrównywania nierówności na posadzkach
- do wykonywania warstwy spadkowej
- jako podkonstrukcja do pokrywania powierzchni jezdnych, np. płyt mostowych, garaży krytych, garaży podziemnych, powierzchni przemysłowych

Właściwości

- PCC, RM: zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami
- duża odporność na mróz
- duża odporność na działanie soli drogowej
- niski skurcz
- odporność na skurcz
- wysoka wczesna wytrzymałość
- wysoka wytrzymałość końcowa
- duża zdolność zatrzymywania wody
- niewielkie zapotrzebowanie na płyn zarobowy StoCryl EM 110
- kontrola systemu jako zaprawa anodowa i naprawcza do napraw na zasadzie katodowej ochrony antykorozyjnej

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-3
- jako system naprawczy w celu zachowania stabilności elementów betonowych wg dyrektywy „Ochrona i naprawa komponentów betonowych, część 2” do zastosowania jako PCC I w klasach obciążenia M 2 i M 3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	2,14 - 2,34 kg/dm ³	
Największe ziarno		4,0 mm	
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	45 - 55 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TL/TP PCC	10 - 11 MPa	

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	22,3 GPa
------------------------------	-------------	----------

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków)
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Wilgotne podłoże:

- Wilgotne zgodnie z definicją PN-EN 1504-10.

Stopień przygotowania powierzchni odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna
- Obróbka strumieniem wody pod ciśnieniem > 800 barów

- Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

- Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:
Temperatura minimalna: +5 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Czas obróbki

Przy +5 °C: ok. 90 minut
Przy +23 °C: ok. 45 minut
Przy +30 °C: ok. 30 minut

Stosunek składników mieszanki

StoCrete TG 114 + StoCryl EM 110
40 kg worek + 3,7 l

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

Przygotowanie materiału Przygotowanie materiału w mieszalniku przeciwbieżnym:

1. Przygotować płyn zarobowy StoCryl EM 110.
2. Włączyć mieszalnik przeciwbieżny.
3. Dodać suchą zaprawę StoCrete TG 114, mieszając.
4. Mieszać materiał przez 3–5 minut.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	na 1 mm grubości warstwy	2,0 kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża.
2. Ochrona antykorozyjna
 - pierwszy cykl roboczy: StoCrete TH 110
 - drugi cykl roboczy: StoCrete TH 110
3. Mostek szczerw StoCrete TH 110
4. Zaprawa naprawcza: StoCrete TG 114
5. Pielęgnacja

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża
 - Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej.
 - zgodnie z PN-EN ISO 12944-4
 - Stopień przygotowania powierzchni: do Sa 2½
 - Wskazówka: Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.
2. Ochrona antykorozyjna
 - StoCrete TH 110
 - Powlec stal zbrojeniową w dwóch cyklach roboczych, równomiernie i bez przerw.
 - Narzędzie: pędzel
 - Grubość warstwy: 2 mm
 - Czas oczekiwania pomiędzy dwoma cyklami roboczymi: 20 minut przy ok. +20 °C
 - Wskazówka: Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w kolejnym cyklu roboczym.

pierwszy cykl roboczy:

 - StoCrete TH 110
 - Zużycie:
 - ok. 130 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej mniejsza lub równa 18 mm lub
 - ok. 150 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej większa lub równa 18 mm

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

drugi cykl roboczy:

- StoCrete TH 110

- Zużycie:

- ok. 140 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej mniejsza lub równa 18 mm lub

- ok. 160 g/m w jednym cyklu aplikacji, średnica stali zbrojeniowej większa lub równa 18 mm

3. Mostek szepny:

- StoCrete TH 110

- Nawilżyć beton ok. 24 godziny przed aplikacją.

- Pozostawić beton do wyschnięcia, tak aby podczas aplikacji był matowo-wilgotny.

- Czas oczekiwania pomiędzy naniesieniem ochrony antykorozyjnej i środka zapewniającego przyczepność: 30 minut przy +20 °C

- Zaaplikować produkt. Narzędzie: pędzel, szczotka

- Zużycie zaprawy suchej: 2,0 kg/m²

Wskazówka:

Utwardzone mostki usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i nałożyć ponownie.

4. Zaprawa naprawcza PCC I

- StoCrete TG 114

- Wymieszać produkty StoCrete TG 114 i StoCryl EM 110 w mieszalniku przeciwbieżnym.

- W przypadku mniejszych ilości zmieszać składniki w czystym naczyniu za pomocą mieszalnika.

- Nanieść produkt na mostek szepny metodą mokre na mokre i zagęścić.

Zużycie: ok. 20,0 kg/m² na każdy cm głębokości wylomu lub grubości warstwy

- W celu osiągnięcia wymaganych właściwości technicznych StoCrete TG 114 powierzchnię należy poddać wystarczającej i starannej pielęgnacji.

Poziome powierzchnie:

- Ręcznie nanieść zaprawę naprawczą i zagęścić.

- Rozprowadzić zaprawę naprawczą na żądaną grubość. Narzędzie: łąta niwelacyjna

- Jeśli łąta niwelacyjna będzie prowadzona ruchem zacierającym, nie jest konieczne dodatkowe zacieranie.

- W przypadku dużych powierzchni zastosować belki wibracyjne.

Wskazówka:

- powierzchnie o grubości 10-40 mm można nanosić w jednej warstwie

- lokalnie ograniczone powierzchnie o grubości do 100 mm, np. w wylomach, można nanosić w jednej warstwie

- możliwe jest uzyskanie większej grubości przez nałożenie kilku warstw

W przypadku grubości warstwy powyżej 40 mm należy uwzględnić, co następuje:

- Aplikować produkt w kilku warstwach.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

- Nie ścierać na gładko poprzedniej warstwy.
- Jeśli powierzchnia zostanie starta na gładko, należy ją przygotować z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i ponownie nałożyć mostek szczepny.

5. Pielęgnacja

- czas trwania pielęgnacji: co najmniej 5 dni

Odpowiednie są następujące techniki pielęgnacji. Należy wybrać metodę najbardziej odpowiednią dla warunków na miejscu:

- Zabezpieczyć folią lub matami. Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.
- Spryskać wodą.
- Przeprowadzić obróbkę chemiczną. Sprawdzić kompatybilność pielęgnacji chemicznej z dalszymi warstwami lub krokami roboczymi.

Wskazówka:

- Niemożliwe jest nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.
- Nawilżyć podłoże betonowe przed aplikacją zaprawy, aby było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Powierzchnie obciążone ruchem pieszym i kołowym:

- Przy +5 °C: po 2 dniach
- przy +23 °C: po 1 dniu
- Przy +30 °C: po 1 dniu

Aplikacja systemów OS:

- Przy +5 °C: po 7 dniach
- Przy +23 °C: po 5 dniach
- Przy +30 °C: po 2 dniach

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.
Stwardniały materiał usunąć mechanicznie.
Pamiętać o ochronie środowiska.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

materiał dwukomponentowy, Do zarobu wymagane jest użycie StoCryl EM 110.

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

- Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl

Dostawa

Opakowanie worek

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
----------------	------------	----------

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 114

	02543-001	StoCrete TG 114	40 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.		
Okres magazynowania	Przechowywanie w zamkniętym, oryginalnym pojemniku do 9 miesięcy. Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Należy przestrzegać daty produkcji podanej na opakowaniu lub informacji zawartych w liście przewozowym.		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Zaprawa jastrychowa		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.		
Szczególne informacje			
Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami. Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.			

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl