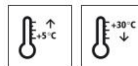


Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

Beton naprawczy do posadzek, modyfikowany polimerami, o spoiwie cementowym, grubość warstwy 20 - 100 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- jako zaprawa naprawcza do napraw konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych konstrukcji betonowych, takich jak jastrych i betonowe powierzchnie posadзки wg PN-EN 1504-3
- do wyrównywania nierówności na posadzkach
- do wykonywania warstwy spadkowej
- jako podkonstrukcja do powłoki w budownictwie naziemnym, np. na balkonach
- jako podkonstrukcja do pokrywania powierzchni jezdnych, np. powierzchni przemysłowych
- na zewnątrz i do wewnątrz

Właściwości

- zaprawa naprawcza do posadzek, modyfikowana polimerami, wiązana cementem
- aplikacja ręczna i maszynowa przy pomocy sprzętu do mieszania i tłoczenia (np. InoComb Cabrio 0.2.)
- do tłoczenia maszynowego za pomocą pompy do betonu
- duża odporność na mróz i sól drogową
- bardzo łatwa aplikacja
- bardzo dobre zagęszczanie
- możliwość wygładzenia ręcznego i maszynowego
- długi czas obróbki
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A1 według PN-EN 13501-1

Specyfika/informacje

- produkt odpowiada klasie R4 wg PN-EN 1504-3
- do powierzchni przeznaczonych do ruchu pojazdów w nieregulowanym zakresie

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Największe ziarno		6 mm	
Przyczepność	PN-EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	60 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TL/TP PCC	7 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	29 GPa	

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.
- Zapewnić wystarczającą szorstkość, średnia głębokość nierówności co najmniej 1,0 do 1,5 mm
- Odsłonić największe ziarna kruszywa w podłożu betonowym tworząc rozwiniętą strukturę kopulek

Wilgotne podłoże:

- Wilgotne zgodnie z definicją PN-EN 1504-10.

- Stopień przygotowania powierzchni odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

- Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²
- Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna
- Obróbka strumieniem wody pod ciśnieniem > 800 barów

Stopień przygotowania powierzchni odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

- Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.
- Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:
Temperatura minimalna: +5 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

Czas obróbki

Przy +5 °C: ok. 90 minut
 Przy +23 °C: ok. 60 minut
 Przy +30 °C: ok. 30 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału wg opisu / maks. 3,5 l wody = 1,0 : 0,14 części wagowych, zależnie od zastosowania, warunki klimatyczne i podłoże mogą zredukować ilość dodawanej wody do min. 3,125 l wody = 1,0 : 0,125 części wagowych
 sprzęt do mieszania i tłoczenia
 - Ilość dodanej wody zależy od urządzenia
 - Zbadać przed aplikacją
 - Regularnie kontrolować w czasie trwania prac

Przygotowanie materiału

Przygotowanie materiału w mieszalniku przeciwbieżnym:

1. Dodać wodę.
2. Włączyć mieszalnik.
3. Dodać suchą zaprawę StoCrete TG 108, mieszając.
4. Mieszać materiał przez 2 minuty.
5. Pozostawić materiał na 3 minuty.
6. Mieszać materiał przez 30 sekund.

Sprzęt do mieszania i tłoczenia i pompa do jastrychu

- Ustawienia są zależne od urządzenia
- Zbadać przed aplikacją
- Regularnie kontrolować w czasie trwania prac

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
na 1 mm grubości warstwy	2,0	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
2. Ochrona antykorozyjna (opcjonalnie)
- Pierwszy cykl roboczy: StoCrete TK w kolorze szarym
- Drugi cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary
3. Mineralny mostek szczepny: StoCrete TH 200
4. Zaprawa naprawcza: StoCrete TG 108
- Grubość warstwy: 20–100 mm
- Możliwe jest uzyskanie warstw naprawczych o większej grubości przez nałożenie kilku warstw.
5. Pielęgnacja

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

Aplikacja

Aplikacja ręczna lub mieszanie i tłoczenie maszynowe za pomocą odpowiedniego sprzętu (np. InoComb Cabrio 0.2) lub przy pomocy pompy do jastrychu

1. Przygotowanie podłoża.

- Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej
- Zgodnie z PN-EN ISO 12944-4
- Stopień przygotowania powierzchni: do Sa 2½
- Wskazówka: Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.

2. Ochrona antykorozyjna (opcjonalnie)

StoCrete TK

- Odsłonięte zbrojenie należy powlec równomiernie i bez przerw w dwóch cyklach roboczych natychmiast po odrdzewieniu. Narzędzie: pędzel
- Czas oczekiwania pomiędzy dwoma cyklami roboczymi: 4,5 godz. przy ok. +20 °C
- Wskazówka: Ochrona antykorozyjna musi tak długo twarzenie na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w kolejnym cyklu roboczym.

3. Mostek szepny

- StoCrete TH 200
- Nawilżyć podłoże betonowe ok. 24 godziny przed aplikacją.
- Pozostawić podłoże betonowe do wyschnięcia, tak aby podczas aplikacji było matowo-wilgotne.
- Zaaplikować produkt. Narzędzie: pędzel, szczotka
- Zużycie mostka szepnego: 1,9 kg/m²

Wskazówka: Utwardzone mostki szepne usunąć z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej i nałożyć ponownie.

4. Zaprawa naprawcza:

- StoCrete TG 108
 - Wymieszać produkt z wodą w mieszalniku przeciwbieżnym.
 - W przypadku mniejszych ilości zmieszać składniki w czystym naczyniu za pomocą mieszadła.
 - Nanieść produkt na mostek szepny metodą mokre na mokre i zagęścić.
-
- Ręcznie nanieść zaprawę naprawczą i zagęścić. Narzędzia: kielnia, paca, łopata
 - Rozprowadzić zaprawę naprawczą na żądaną grubość. Narzędzia: łąta niwelacyjna, łąta murarska, poziomnica
 - Jeśli łąta niwelacyjna będzie prowadzona ruchem zacierającym, nie jest konieczne dodatkowe zacieranie.
 - Przetrzeć powierzchnię zaprawy naprawczej. Narzędzia: paca do zacierania, talerzowe narzędzie do wygładzania, kielnia do jastrychu
 - W przypadku dużych powierzchni zastosować listwy vibracyjne. Należy najpierw wykonać próbę.
 - Zużycie gotowego wymieszanego produktu: ok. 22,0 kg/m² na każdy cm

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

głębokości ubytku lub grubości warstwy

Wskazówka:

- Powierzchnie o grubości 20-100 mm można nanosić w jednej warstwie
- Możliwe jest uzyskanie większej grubości przez nałożenie kilku warstw.

W przypadku grubości warstwy powyżej 100 mm należy uwzględnić, co następuje:

- Aplikować produkt w kilku warstwach.
- Nie zacierać na gładko poprzedniej warstwy.
- Jeśli powierzchnia zostanie zatarta na gładko, należy ją przygotować z wykorzystaniem obróbki strumieniowo-ściernej.
- Ponownie nałożyć mostek szepny.

5. Pielęgnacja

- Czas trwania pielęgnacji: co najmniej 5 dni

Odpowiednie są następujące techniki pielęgnacji. Należy wybrać metodę najbardziej odpowiednią dla warunków miejscowych:

- Zabezpieczyć folią lub matami. Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.
- Spryskać wodą.
- Przeprowadzić pielęgnację chemiczną. Sprawdzić kompatybilność pielęgnacji chemicznej z dalszymi warstwami lub krokami roboczymi.

Wskazówka:

- Niemożliwe jest nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.
- Nawilżyć podłoże betonowe przed aplikacją zaprawy, aby było nasyczone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.
- Przed naniesieniem powłoki przygotować podłoże poprzez obróbkę mechaniczną. Przykład: śrutowanie

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał usunąć mechanicznie.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji: patrz www.sto.pl , Produkty - patrz podręcznik techniczny, załącznik Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl		
Dostawa			
Opakowanie	Worek		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00301-001	StoCrete TG 108	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.		

Instrukcja Techniczna

StoCrete TG 108

Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
 Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów.
 Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.
 Objasnienie numeru serii:
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia
 Przykład: 430219419781 – produkt ważny do końca 30. kalendarzowego tygodnia 2024 roku
 Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie.

Oznakowanie

Grupa produktowa	Zaprawa jastrychowa
-------------------------	---------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
 Stosować się do karty charakterystyki!

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 PL 03-872 Warszawa
 Telefon: 022 511 61 00
 Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl