Instrukcja Techniczna
StoCrete SM

Zaprawa do szybkich napraw, o spoiwie cementowym modyfikowana polimerami, grubość warstwy 3-40 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- jako zamiennik betonu do napraw konstrukcji betonowych (beton, żelbet i lekki beton)
- jako szpachlówka drobnoziarnista (3-5 mm)

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PCC/RM)
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- bardzo łatwa aplikacja w pozycji sufitowej
- bardzo wysoka stabilność zaprawy
- bez konieczności stosowania osobnego mostka sczepnego
- szybkowiążąca
- możliwość szybkiej dalszej obróbki

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-3
- nie stosować na powierzchniach bezpośrednio obciążonych ruchem pieszym i kołowym

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	1,9 kg/dm³	
Największe ziarno		0,8 mm	
Przyczepność	PN-EN 1542	> 0,8 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	28 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TP BE-PCC	6 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	11 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).

	Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć. Wilgotne, zgodnie z definicją wg normy PN-EN 1504-10. Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1. Przyczepność ≥ 0,7 MPa.
Przygotowania	Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć. Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5°C Maksymalna temperatura obróbki: +30°C
Czas obróbki	Przy +10°C: ok. 30 minut Przy +20°C: ok. 15 minut Przy +30°C: ok. 10 minut
Stosunek składników mieszanki	25 kg materiału zgodnie z opisem / 4,0-4,25 l wody = 1,0 : 0,16-0,17 części wagowych
Przygotowanie materiału	Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.
Zużycie	Rodzaj zastosowania — Zużycie ok. na 1 mm grubości warstwy — 1,7 kg/m² Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) 3. Reprofilacja ze StoCrete SM Szpachlowanie drobnoziarniste przy użyciu StoCrete SM. Miejscowa reprofilacja: 3-40 mm. Szpachlowanie dużych powierzchni: 3-5 mm.
Aplikacja	1. Przygotowanie podłoża Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej wg PN-EN ISO 12944-4 aż do

osiągnięcia stopnia czystości Sa 2½. Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.

2. Ochrona antykorozyjna
Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 część 4, pokryć jej powierzchnię powłoką antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych.
Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla.

Przerwa pomiędzy oboma cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny.
Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w następnym cyklu roboczym.

Pierwszy cykl roboczy StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm
Drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm
lub
Pierwszy cykl roboczy: StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm
Drugi cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 160 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm
Przed naniesieniem produktu należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej). W momencie nanoszenia podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

3. Reprofilacja
Zaszpachlować miejsca ubytków za pomocą StoCrete SM, następnie dokonać reprofilacji metodą „mokre na mokre”. Aplikacja odbywa się ręcznie za pomocą kielni, szpachli i gładkiej pacy. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „mokre na mokre”.

Uwaga: po rozpoczęciu reakcji wiązania nie można już rozcieńczać StoCrete SM wodą.

Grubość warstwy StoCrete SM 3-40 mm.
Zużycie: zaprawa reprofilacyjna ok. 19 kg/m², zależnie od głębokości ubytków/grubości warstwy w cm (wymieszany materiał)

Przy zastosowaniu jako szpachlówka drobnoziarnista w celu zamknięcia porów i raków nanosić masę StoCrete SM warstwą o odpowiedniej grubości metodą „mokre na mokre”. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „mokre na mokre”.

Obróbkę końcową stanowi wygładzenie powierzchni. Ślady szpachlowania należy zatrzeć gąbką, nie używając przy tym dodatkowej wody.

Grubość warstwy StoCrete SM: 3-5 mm.
Zużycie szpachlówki drobnoziarnistej: ok. 1,9 kg na mm grubości warstwy (wymieszany materiał).

4. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:
a) pokrywanie folią lub matą
b) spryskiwanie wodą
c) chemiczna pielęgnacja

W warunkach normalnych pielęgnacja powinna trwać co najmniej 3 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3: 2001-07, instrukcji B8 niemieckiego stowarzyszenia producentów cementu “Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu” (11.2002) oraz przepisów ZTV-ING (2006-07).

Wskazówka:
Pielęgnację chemiczną można przeprowadzić tylko wówczas, gdy kolejne prace jej nie wykluczają.
Technika ta uniemożliwia nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.
Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.
Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	W temperaturze +20°C i wilgotności względnej 65%: Szlam mineralny: po 4 godzinach Mineralna szpachlówka drobnoziarnista: po 4 godzinach Powłoka zamykająca: po 24 godzinach
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Dostawa

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00701-018	StoCrete SM	10 kg wiadro
	00701-001	StoCrete SM	25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.

Instrukcja Techniczna
StoCrete SM

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 7450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2027 roku. Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa	Zaprawy naprawcze

Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl