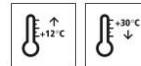


# Instrukcja Techniczna

## StoCrete PU 285

Zaprawa PUR do faset i powierzchni pionowych,  
duża wytrzymałość



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wewnątrz
- jako zaprawa do faset oraz jako zwarta zaprawa na powierzchni pionowe
- na podłoża mineralne
- zakres temperatury: od -15 °C do +90 °C

#### Właściwości

- zaprawa na bazie poliuretanu
- wodorozcieńczalny, przyjazny dla środowiska, poliuretanowy środek wiążący
- bezrozpuszczalnikowy
- bezzapachowy, nie wpływa na smak żywności
- nieszkodliwy dla środowiska
- składnik C: zawiera cement
- wytrzymały na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- odporność na wahania temperatury
- spełnia wymagania HACCP

#### Wygląd

- bezbarwny

#### Specyfika/informacje

- Uwzględnić instrukcję wykonania.
- Produkt zgodny z DIN EN 13813.

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811-2	2,22 g/cm <sup>3</sup>	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 27 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 7 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)			stabilna zaprawa
Współczynnik absorpcji wody Aw	EN 1062 -3		w < 0,01 kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Zawartość ciał stałych		99 %	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCrete PU 285

### Wymagania

#### Wymagania:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych właściwych gatunkowo lub obcych
- Usunąć wszystkie warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStB 2001-10
- Przyczepność: co najmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup>

#### Odpowiednie podłoża:

Warunek: Podłoża są fachowo położone i przygotowane.

#### A) Beton monolityczny

- Klasa wytrzymałości na ściskanie: co najmniej C30/37 zgodnie z DIN EN 206-1: 2008-8, zgodnie z DIN 1045-1: 2001-7
- Poza betonem lekkim

#### B) Jastrych cementowy modyfikowany polimerami

- Po złączeniu wygładzony maszynowo
- Klasa wytrzymałości na ściskanie: co najmniej CT-C50 zgodnie z DIN 18560, zgodnie z DIN EN 13813
- Minimalna grubość warstwy > 60 mm

#### C) Jastrych modyfikowany polimerami na warstwie rozdzielającej

- Zbrojony, wygładzony maszynowo
- Klasa wytrzymałości na ściskanie: co najmniej CT-C50 zgodnie z DIN 18560, zgodnie z DIN EN 13813
- Minimalna grubość warstwy > 60 mm

#### D) Istniejące powłoki nośne:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

#### Nieodpowiednie podłoża:

- A) Jastrychy o niskiej wytrzymałości, podłoża bitumiczne, jastrychy magnezjowe i anhydrytowe
- B) Cegły, płytki okładzinowe, beton komórkowy, drewno
- C) Stal ocynkowana i szlachetna, metale kolorowe, aluminium
- D) Wszystkie typy starych powłok, z wyjątkiem StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Np. polietylen, folie, paroizolacje

---

### Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoża, wymagania”.
2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete PU 285

### Aplikacja

<b>Temperatura aplikacji</b>	Dopuszczalna temperatura podłoża: Temperatura minimalna: +12 °C
	Dopuszczalna temperatura aplikacji: Temperatura minimalna: +12 °C Temperatura maksymalna: +30 °C

<b>Czas obróbki</b>	przy +20 °C: 10-15 minut
---------------------	--------------------------

<b>Stosunek składników mieszanki</b>	Składnik A : składnik B : składnik C A : B : C 0,83 : 0,83 : 12
	Zalecenie: -Wymieszać całą zawartość opakowania. -Nie przetwarzać produktu porcjami.

<b>Przygotowanie materiału</b>	<p>Informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Mieszalnik należy umieścić jak najbliżej miejsca pracy.</li><li>- Temperatura materiału wynosi od +15 °C do +25 °C.</li><li>- Temperatura wszystkich składników wynosi od +15 °C do +25 °C.</li><li>- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.</li></ul> <p>Czas mieszania:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.</li><li>- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.</li></ul> <p>Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Rozprowadzanie dodatków jest utrudnione.</li><li>- Liczba widocznych śladów kielni jest zbyt duża.</li><li>- W związanej warstwie występują mikroskopijne otwory lub pęcherzyki powietrza.</li></ul> <p>Składniki:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Składnik A oraz składnik B: komponenty mieszanki środka gruntującego</li><li>- Składnik C: jako wypełniacz</li><li>- Zużyć cały składnik.</li></ul> <p>Przygotowanie materiału:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Składnik A oraz składnik B umieścić w mieszalniku.</li><li>2. Wymieszać składniki.</li><li>3. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika.</li><li>4. Dodać składnik C i mieszać aż do dokładnego rozprowadzenia wypełniacza i uzyskania jednolitej mieszanki.</li></ol>
--------------------------------	--

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete PU 285

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
		2,25	kg/m <sup>2</sup> /mm

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

### Struktura powłok

Struktura powłok A: StoCrete PU 285  
 - Grubość warstw powłoki: ok. 3-6 mm  
 1. Przygotować podłoże.  
 2. W podłożu wyfrezować zakotwienia.  
 3. Gruntowanie: StoCrete PU 105, składnik A, B, C  
 4. Nanieść zaprawę: StoCrete PU 285, składnik A, B, C  
 5. Lakierowanie: StoCrete PU 290

### Aplikacja

#### Informacje:

- dopuszczalna temperatura podłoża: +12 °C
- StoCrete PU 285 posiada duże naprężenie własne. Dlatego osadzenie pierwszej warstwy wymaga wyfrezowania w podłożu bruzdy kotwiącej. Uwzględnić instrukcję wykonania.
- wymagane narzędzia: pacą lub kielnią do gładzenia na szpachlówkę gruntującą StoCrete PU 105

#### Struktura powłok A: StoCrete PU 285

1. Przygotować podłoże.
2. W podłożu wyfrezować zakotwienia.
3. Gruntowanie:
  - StoCrete PU 105, składnik A, B, C
  - głębokość wgłębień: 0,5-1 mm w przypadku podłoża mineralnych o normalnym stopniu chłonności
  - zużycie: ok. 2-3kg/m<sup>2</sup> + zużycie związane z zakotwieniami w podłożu
4. Nanieść zaprawę:
  - StoCrete PU 285, składnik A, B, C
  - zużycie pionowo: ok. 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>
5. Lakierowanie:
  - StoCrete PU 290, składnik A, B, C, D
  - zużycie: ok. 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od żądanej szorstkości

#### Zwrócić uwagę:

Na wygląd powierzchni mogą wpływać następujące czynniki:

- Powłoka jest wystawiona na działanie silnego światła.
- Powłoka jest narażona na duże obciążenia termiczne i chemiczne.
- Nie wpływa to negatywnie na właściwości techniczne StoCrete PU 285.

#### Udostępnianie powłoki:

- Przy temperaturze otoczenia i podłoża +20 °C system uzyskuje maksymalną

# Instrukcja Techniczna

## StoCrete PU 285

wytrzymałość chemiczną po 5 dniach.  
 - Po powłoce można chodzić po upływie 12 godzin, a poruszać się pojazdem – po upływie 2 dni.

<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Do czyszczenia narzędzi użyć StoCryl VV.
<b>Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:            - patrz <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>, produkty            - patrz instrukcje techniczne, załącznik</li> <li>Uwzględnić instrukcję wykonania.</li> </ol> <p>Należy przestrzegać ogólnych wytycznych firmy Sto dotyczących wykonania systemów StoCretec PU.            Produkty StoCretec PU mogą być stosowane jedynie przez przeszkolonych pracowników.</p>

<b>Dostawa</b>			
<b>Kolor</b>	bezbarny		
	<b>Numer artykułu</b>	<b>Oznaczenie</b>	<b>Pojemnik</b>
	09711/001	StoCrete PU 285 Set	13,66 kg Set
	09713-001	StoCrete PU 285 Komp. C	12 kg worek
	09712-001	StoCrete PU 285 Komp. B	0,83 kg Naboj
	09711-001	StoCrete PU 285 Komp. A	0,83 kg Kanister

<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki magazynowania</b>	W suchym, wentylowanym pomieszczeniu bez źródeł gorąca przez 6 miesięcy, temperatura: pomiędzy +5 °C a +30 °C
<b>Okres magazynowania</b>	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca tygodnia kalendarzowego 45 roku 2021. W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

<b>Oznakowanie</b>	
<b>Grupa produktowa</b>	Powłoka
<b>Bezpieczeństwo</b>	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCrete PU 285

---

Stosować się do karty charakterystyki!

### Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)