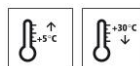


Instrukcja Techniczna

StoCrete GM

Zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym modyfikowana polimerami, grubość warstwy 6–30 mm



Charakterystyka

Zastosowanie	jako zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
Właściwości	- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PCC/RM) - doskonała przyczepność do podłoża betonowego - łatwa aplikacja w pozycji sufitowej - wysoka wytrzymałość na obciążenia - bez konieczności stosowania osobnego mostka szpepnego
Specyfika/informacje	- wyrób zgodny z PN-EN 1504-3 - nie stosować na powierzchniach bezpośrednio obciążonych ruchem pieszym i kołowym

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Największe ziarno		2 mm	
Przyczepność	PN-EN 1542	> 1,5 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	45 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	TP BE-PCC	9 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	17 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania	Wymagania dotyczące podłoża: Podłoże betonowe powinno być suche, wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć. Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10. Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½
------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoCrete GM

zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć. Brzegi ubytków należy szlifować pod kątem ok. 45°.
----------------------	---

Aplikacja		
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C	
Czas obróbki	Przy +5 °C: ok. 90 minut Przy +10 °C: ok. 60 minut Przy +30 °C: ok. 40 minut	
Stosunek składników mieszanki	25 kg materiału zgodnie z opisem / 2,75 l wody = 1,0 : 0,11 części wagowych	
Przygotowanie materiału	Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.	
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	na 1 mm grubości warstwy	1,8 kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.	
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Ochrona antykorozyjna StoCrete TK (w przypadku odsłoniętego zbrojenia) 3. Reprofilacja z StoCrete GM grubość warstwy: 6–30 mm	

Instrukcja Techniczna

StoCrete GM

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

Przed naniesieniem produktu należy w wystarczającym stopniu zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej).

W momencie nanoszenia musi ono jednak być wyschnięte w takim stopniu, aby było matowo-wilgotne.

2. Ochrona antykorozyjna

Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 część 4, pokryć jej powierzchnię powłoką antykorozyjną StoCrete TK w dwóch cyklach roboczych.

Pokryć stal zbrojeniową równomiernie i bez nieciągłości za pomocą pędzla.

Przerwa pomiędzy oboma cyklami roboczymi wynosi 4,5 godziny.

Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można oderwać w następnym cyklu roboczym.

Pierwszy cykl roboczy StoCrete TK szary: zużycie ok. 130 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

Drugi cykl roboczy StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 140 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø do 18 mm

lub

Pierwszy cykl roboczy: StoCrete TK szary: zużycie ok. 150 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm

Drugi cykl roboczy: StoCrete TK jasnoszary: zużycie ok. 160 g/m przy jednokrotnym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm

3. Reprofilacja

W przypadku zastosowania StoCrete GM nie jest potrzebny mostek szczepny.

Przygotowane i matowo-wilgotne ubytki betonu zaszpachlować StoCrete GM, następnie dokonać reprofiliacji metodą „mokre na mokre”.

Materiał można aplikować ręcznie lub maszynowo.

W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „mokre na mokre”.

Zużycie: ok. 20 kg/m² na cm głębokości ubytku (wymieszany materiał)

Aplikacja ręczna:

W przypadku obróbki ręcznej nakładać materiał za pomocą kielni, szpachli, gładkiej pacy.

Aplikacja maszynowa:

Do aplikacji maszynowej zalecamy urządzenia natryskowe, np. PFT N2V.

W celu uzyskania wymaganych właściwości technicznych StoCrete GM konieczna jest wystarczająca i dokładna pielęgnacja.

4. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji:

a) przykrywanie folią lub matą

Instrukcja Techniczna

StoCrete GM

- b) spryskiwanie wodą
- c) pielęgnacja chemiczna

W warunkach normalnych pielęgnacja powinna trwać co najmniej 3 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3:2012-03, instrukcji B8 niemieckiego stowarzyszenia producentów cementu "Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu" (4.2014) oraz przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Pielęgnację chemiczną można przeprowadzić tylko wówczas, gdy kolejne prace jej nie wykluczają.

Technika ta uniemożliwia nadanie powierzchni zaprawy równomiernego odcienia.

Folia nie może dotykać powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	W temperaturze +20 °C i wilgotności względnej 65%: Szlam mineralny: po 24 godzinach Mineralna szpachlówka drobnziarnista: po 24 godzinach		
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Kolor	Cementowo szary		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00708-001	StoCrete GM	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45		

Instrukcja Techniczna

StoCrete GM

tygodnia kalendarzowego 2021 roku.
Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawy naprawcze

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl