

Instrukcja Techniczna

StoCrete EH 200

Epoksydowa, hybrydowa powłoka samorozlewna



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i wewnątrz
- powłoka posadzkowa
- powłoka pośrednia na bazie cementu, uszlachetniona żywicą epoksydową, szybko gotowa do dalszego powlekania

Właściwości

- materiał dwuskładnikowy
- bardzo dobre właściwości samopoziomujące
- bardzo dobra przyczepność na suchych i wilgotnych podłożach
- bardzo szybkie wiązanie
- odpowiedni do podłoży wilgotnych i z wilgocią kapilarną
- niepalny A2fl-s1, wg PN-EN 13501-1: 2007

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 13813
- produkt zgodny z PN-EN 1504-2

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	PN-EN 12190	54 MPa	
Gęstość (23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	ok.

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Jastrych cementowy wg PN-EN 13813 lub beton wg PN-EN 206-1. (ZE 30 lub C 20/25).

Wymagania dotyczące podłoża:

Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej

Instrukcja Techniczna

StoCrete EH 200

wytrzymałości należy usunąć.

Suche lub wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Temperatura podłoża powyżej +8 °C i 3 K powyżej punktu rosy.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Szlifowanie podłoża nie jest wystarczające.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +8 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

Przy +20 °C: (temperatura powietrza), ok. 30 minut
Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego i przeciągu podczas aplikacji.

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 7,3 : 22,7 proporcji wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami:
Składnik A dobrze wstrząsnąć, następnie przelać do odpowiedniego naczynia do mieszania. Następnie powoli dodać cały składnik B (składnik w postaci proszku). Powoli obracającym się mieszadłem przez 5 minut dokładnie mieszać aż powstanie jednolita masa bez grudek. Podczas mieszania należy co jakiś czas zdrapywać boki pojemnika za pomocą kielni, aby zapobiec powstawaniu grudek. Odpowiednie mieszadła to np. MKN 140 N, KR 140 HF lub DLX 152 M firmy Collomix (www.collomix.pl)
Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15°C.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na 1 mm grubości warstwy

1,9

kg/m²

zalecane zużycie materiału

4,0

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Instrukcja Techniczna

StoCrete EH 200

Struktura powłok

Szybka powłoka przemysłowa na podłoża suche, wilgotne i zagrożone podciąganiem kapilarnym wilgoci

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie środkiem StoCryl EH 100
3. Powłoka pośrednia ze StoCrete EH 200
4. Powłoka wierzchnia ze StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 i innych systemów powłok StoCretec.

Aplikacja

Szybka powłoka przemysłowa na podłoża suche, wilgotne i zagrożone podciąganiem kapilarnym wilgoci

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie środkiem StoCryl EH 100

Wylać StoCryl EH 100 w postaci nierozcieńczonej na przygotowane podłoże, rozprzecznić ściągaczką gumową, a następnie wałkiem nylonowym.

Unikać powstawania kałuż.

Dalszą obróbkę przy użyciu StoCrete EH 200 należy wykonać w momencie, gdy kolor StoCryl EH 100 zmieni się z mlecznie mętnego na niebieskawo przezroczysty. Zazwyczaj dzieje się to po upływie 30 do 90 minut.

3. Powłoka pośrednia ze StoCrete EH 200

Nanieść StoCrete EH 200 w postaci nierozcieńczonej za pomocą pacy zębatej/rakla (uzębienie 48 lub 78, katalog narzędzi Sto) i natychmiast odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego.

Zalecane zużycie materiału: ok. 4,0 kg/m²

4. Powłoka wierzchnia

Na StoCrete EH 200 można bezpośrednio, bez pośredniej powłoki gruntującej, nanosić dowolne powłoki posadzkowe StoPox. Jeśli powłoki mają być pokrywane środkiem StoPur, najpierw należy zagruntować je pośrednio przy użyciu StoPox WG 100.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

przy +10°C: ok. 10 h
przy +20°C: ok. 6 h
przy +30°C: ok. 4 h

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje,

Komponent A przed użyciem dobrze wstrząsnąć!
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Instrukcja Techniczna

StoCrete EH 200

pozostałe

Dostawa

Kolor szary, niedostępne kolory RAL

Opakowanie worek i kanister

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
01152/001	StoCrete EH 200 Set	30 kg Set

Składowanie

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
W produkcie zredukowano zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152
Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa Płyn zarobowy

Bezpieczeństwo Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Instrukcja Techniczna

StoCrete EH 200

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl