

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Zaprawa jastrychowa o spoiwie cementowym modyfikowana polimerami, grubość warstwy 12 – 60 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wypełniania nierówności na posadzkach, wyprowadzania spadków, wykonywania podkładów pod warstwy użytkowe na powierzchniach obciążonych ruchem kołowym, np. powierzchniach mostów, w garażach piętrowych, wielopoziomowych, parkingach, posadzkach przemysłowych itd.
- zaprawa naprawcza PCC I wg przepisów ZTV-ING

Właściwości

- jastrych PCC o spoiwie cementowym modyfikowanym polimerami
- doskonała odporność na mróz/sól drogową
- wiążący bezskurczowo, bez naprężeń wewnętrznych
- wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Największe ziarno		4 mm	
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	45 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	TP BE-PCC	8 MPa	
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	20 GPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być suche, wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne zgodnie z definicją przepisów ZTV-ING

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:
Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów).
Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Brzegi ubytków należy szlifować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +5 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +10 °C: ok. 90 minut
w +23 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 25 minut

Stosunek składników mieszanki

25 kg materiału zgodnie z opisem/3,5 l wody = 1,0 : 0,14 części wagowych

Przygotowanie materiału

Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na 1 mm grubości warstwy

2,0

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
2. Ochrona antykorozyjna przy użyciu StoCrete BE Haftbrücke w dwóch cyklach roboczych.
3. Mostek szczerw StoCrete BE Haftbrücke.
4. Reprofilacja/jastrych PCC przy użyciu StoCrete BE Mörtel grob
Grubość warstwy: 12 - 60 mm, miejscami do 100 mm
Możliwe są grubsze naprawy przez nałożeniu większej liczby warstw.

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna

Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 część 4, pokryć ją środkiem StoCrete BE Haftbrücke w dwóch cyklach roboczych.

Stal zbrojeniową pokryć materiałem za pomocą pędzla równomiernie i bez przerw.

Czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi wynosi min. 3 h. Ochrona antykorozyjna musi tak długo twardnieć na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można uszkodzić w drugim cyklu.

Pierwszy cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 130 g/m przy jednorazowym naniesieniu, Ø do 18 mm.

Drugi cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 140 g/m przy jednorazowym naniesieniu, Ø do 18 mm

lub

Pierwszy cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 150 g/m przy jednorazowym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm.

Drugi cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 160 g/m przy jednorazowym naniesieniu, Ø powyżej 18 mm.

3. Mostek szepny

Przed naniesieniem mostka szepnego StoCrete BE Haftbrücke należy zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godziny wcześniej).

W momencie aplikacji podłoże betonowe musi być na tyle przeschnięte, aby było jedynie matowo-wilgotne.

Nanieść mostek szepny StoCrete BE Haftbrücke za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. pędzla lub szczotki.

Utwardzony mostek szepny należy usunąć za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej i odnowić.

Zużycie ok. 1,9 kg/m²

4. Zaprawa naprawcza/jastrych PCC

Wymieszać materiał w czystym naczyniu za pomocą mieszadła lub w przypadku większych powierzchni za pomocą betoniarki przeciwbieżnej. Wlać wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać przez ok. 2 minuty, pozostawić do dojrzewania na ok. 3 minuty i ponownie wymieszać przez ok. 0,5 minuty.

Zaprawę naprawczą/jastrych PCC StoCrete BE Mörtel grob aplikować na świeży mostek szepny, następnie zagaęścić ją. W celu zapewnienia przyczepności zawsze pracować metodą „mokre na mokre”.

Zużycie: ok. 21,5 kg/m²/cm głębokości wylomu/grubości warstwy (wymieszany materiał)

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Nakładać za pomocą kielni, pacy i łopatk. Zagęścić poprzez ubijanie i powierzchniową obróbkę za pomocą pacy do zacierania. Przetrzeć za pomocą deski, przy większych powierzchniach można obrabiać materiał za pomocą belki wibracyjnej. Należy wykonać próbę.

Przy aplikacji wielowarstwowej (grubość warstwy powyżej 60 mm) pamiętać, aby nie ścierać na gładko poprzedzającej warstwy. Ponownie nanieść mostek szceny (przepisy ZTV-ING).

Zaprawa StoCrete Mörtel grob musi być odpowiednio pielęgnowana, aby uzyskać projektowane parametry techniczne.

5. Pielęgnacja

Technika pielęgnacji świeżego betonu:

- a) przykrycie foliami lub matami
- b) spryskanie wodą
- c) pielęgnacja chemiczna

W normalnych warunkach należy przestrzegać minimalnego czasu pielęgnacji świeżego betonu wynoszącego 5 dni. Należy przestrzegać odpowiedniej normy DIN 1045-3: 2012-03, instrukcji B8 niemieckiego organu Bauberatung Zement „Pielęgnacja i ochrona świeżego betonu” (4.2014) i przepisów ZTV-ING (2014/12).

Wskazówka:

Chemiczną pielęgnację można przeprowadzić tylko, jeśli kolejne prace są z nią zgodne.

Niepożądane jest nadanie równomiernego odcienia powierzchni zaprawy.

Folia nie może dotknąć powierzchni zaprawy.

Istotną część pielęgnacji stanowi wystarczające nawilżenie podłoża betonowego przed aplikacją zaprawy, aby podłoże było nasycone wodą i nie odciągało wody zarobowej ze świeżej zaprawy.

Podłoże przed aplikacją musi być matowo wilgotne. bardzo dobrze nadaje się do obróbki maszynowej

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Dalsza aplikacja przy +20 °C możliwa po 24 godzinach Całkowite utwardzenie przy +20 °C: po 28 dniach
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Dostawa

Opakowanie Worek

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14057-002	StoCrete BE Mörtel grob	25 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152
Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawa jastrychowa

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Mörtel grob

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl