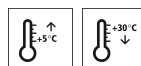


Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Haftbrücke

Mostek szepny ze zintegrowaną ochroną antykorozyjną, modyfikowany polimerami, o spoiwie cementowym



Charakterystyka

Zastosowanie

- ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej
- mostek szepny, trwałe połączenie zaprawy naprawczej z podłożem betonowym

Właściwości

- Ochrona antykorozyjna i mostek szepny o spoiwie cementowym, modyfikowany polimerami (PCC), bardzo dobra przyczepność do stali zbrojeniowej, bardzo dobra ochrona antykorozyjna, bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-7

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	PN-EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).
Warstwy betonu i powłoki szlamu o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Haftbrücke

Wilgotne zgodnie z definicją przepisów ZTV-ING
Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2 1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mmX
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mmX

Przygotowania Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Brzegi ubytków należy wyfazować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji Najniższa temperatura obróbki: +5 °C
najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki w +10 °C: ok. 90 minut
w +23°C: ok. 60 minut
w +30°C: ok. 40 minut

Stosunek składników mieszanki 20 kg materiału zgodnie z opisem/5,6 – 6,0 l wody = 1,0 : 0,28 – 0,3 części wagowych

Przygotowanie materiału Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać przez ok. 2 minuty, pozostawić do dojrzewania na ok. 3 minuty i ponownie wymieszać przez ok. 30 sekund.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej do Ø 18 mm	0,13	kg/m
	ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej powyżej Ø 18 mm	0,15	kg/m
	ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej do Ø 18 mm	0,14	kg/m
	ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej powyżej Ø 18 mm	0,16	kg/m
	mostek szczepny	1,9	kg/mX

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Haftbrücke

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. Przygotowanie podłoża
2. Ochrona antykorozyjna przy użyciu StoCrete BE Haftbrücke w dwóch cyklach roboczych.
3. Mostek szczerw StoCrete BE Haftbrücke.
4. Reprofilacja/jastrzych PCC przy użyciu StoCrete BE Mörtel grob

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża
Usunąć rdzę z odsłoniętej stali zbrojeniowej wg PN-EN ISO 12944-4 aż do osiągnięcia stopnia czystości Sa 2 1/2. Oczyszczona stal zbrojeniowa musi być wolna od pyłu i tłuszczu.
2. Ochrona antykorozyjna
Bezpośrednio po oczyszczeniu stali zbrojeniowej zgodnie z normą PN-EN ISO 12944, część 4 pokryć ją środkiem StoCrete BE Haftbrücke w dwóch cyklach roboczych. Za pomocą pędzla należy pokryć stal równomiernie i bez przerw. Czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi wynosi min. 3 h. Ochrona antykorozyjna musi tak długo twarzenie na stali zbrojeniowej, aż nie będzie jej można uszkodzić w drugim cyklu. Pierwszy cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 140 g/m przy jednorazowym naniesieniu, X do 18 mm. Drugi cykl roboczy: StoCrete BE Haftbrücke, zużycie ok. 140 g/m.
3. Mostek szczerw
Przed naniesieniem mostka szczerwego StoCrete BE Haftbrücke należy zwilżyć podłoże betonowe (za pierwszym razem około 24 godzin wcześniej). W momencie aplikacji podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne.

Nanieść mostek szczerw StoCrete BE Haftbrücke za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. pędzla lub szczotki.
Utwardzony mostek szczerw należy usunąć za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej i odnowić.
Zużycie ok. 1,9 kg/mX (materiał suchy)
4. Reprofilacja/jastrzych PCC
Następnie nałożyć wymieszaną zaprawę StoCrete BE Mörtel grob na świeży mostek szczerw zgodnie z instrukcją techniczną. W celu zapewnienia przyczepności należy pracować metodą „mokre na mokre”.

Czyszczenie narzędzi

Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie. Pamiętać o ochronie środowiska.

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Haftbrücke

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de (produkty) oraz w załączniku aktualnego podręcznika „Instrukcje techniczne”

Dostawa

Opakowanie Worek

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14056-003	StoCrete BE Haftbrücke	20 kg worek

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
Produkt zawiera ograniczoną ilość chromianów. Ta właściwość jest gwarantowana do upływu maksymalnego okresu magazynowania. Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii, np. 9450013223
Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 45. tygodnia kalendarzowego roku 2009 (cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Ekspertyzy/aprobaty

P-1004/03	StoCretec PCC I .1 – System Ogólne świadectwo badania przez nadzór budowlany
ZERT 9 I 10/604	System StoCretec PCC I.1 – certyfikat zgodności

Oznakowanie

Grupa produktowa Mostek szepny

Instrukcja Techniczna

StoCrete BE Haftbrücke

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Faks: 022 511 61 01
www.sto.pl