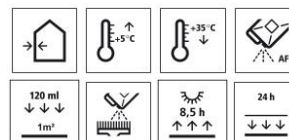


Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

Rozpuszczalnikowy lakier grubowarstwowy o połysku jedwabistym z ochroną antykorozyjną na cynk, ocynkowaną stal, żeliwo, miedź oraz aluminium



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- uniwersalny system do nanoszenia powłok gruntujących, pośrednich i zamykających na metalach nieszlachetnych i szlachetnych
- szczególnie odpowiedni do nanoszenia na stare powłoki
- możliwość uniwersalnego stosowania na podłożach ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium i twardego PCW (konieczne uprzednie sprawdzenie)
- materiału nie można stosować w przypadku narażenia na ciągłe działanie cieczy (w tym wody)
- nieodpowiedni do lakierowania okien i drzwi

Właściwości

- dobra przyczepność do cynku i stali ocynkowanej
- wysokie właściwości ochronne dzięki pigmentom antykorozyjnym
- w zależności od konstrukcji systemu kategoria korozyjności C3 - C5
- dobrze przykrywa krawędzie
- szybkoschnąca
- dobra rozlewność
- elastyczna

Wygląd

- jedwabisty połysk wg EN 13300

Specyfika/informacje

- trwałość koloru w przypadku odcieni wg instrukcji BSF nr 26
- klasa: C, grupa 1–3 w zależności od ocienia koloru

Dane techniczne

Kryterium	Normal/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość		1,31 g/cm ³	
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od tłuszczu i substancji

Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

antyadhezyjnych oraz fachowo przygotowane.

Żelazo/stal:

Fachowo usunąć rdzę i rdzę nalotową aż do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (piaskowanie) lub St 3 (maszynowo) zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4. W przypadku nowych podłoży usunąć naskórek walcowniczy/zgorzelinę przez szlifowanie lub piaskowanie. Odtłuścić powierzchnię, np. przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha. 2-krotnie zagruntować środkiem StoAllgrund AF.

Powierzchnie aluminiowe wewnętrzne:

Czyścić zgodnie z instrukcją BSF nr 6 przy pomocy środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1 i włókny ściernej. Zagruntować środkiem StoAqua EP Activ.

Miedź:

Oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha rozcieńczonego wodą w stosunku 1 : 5 oraz włókny ściernej.

Tworzywo sztuczne:

Twarde PCW, poliuretan, poliestr i powłoki z żywicy melaminowej (Resopal) oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókny ściernej.

Stare powłoki

Przeszlifować włókną ścierną i/lub oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha lub środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1. Większe defekty wypełnić dwuskładnikową masą szpachlową i przeszlifować. Małe ubytki wypełnić przy użyciu Sto-Malerspachtel a następnie przeszlifować, zagruntować i polakierować.

Przygotowania

Sprawdzić nośność istniejącego podłoża Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Aluminium i miedź:

Przestrzegać instrukcji technicznej BFS nr 6

Eloksalowane aluminium:

Przestrzegać instrukcji technicznej BFS nr 6

Powierzchnie cynkowe i ocynkowane:

Przestrzegać instrukcji technicznej BFS nr 5

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki i podłoża: +5°C
Najwyższa temperatura obróbki i podłoża: +35 °C

Przygotowanie materiału

Produkt jest gotowy do obróbki, przed użyciem dobrze wymieszać.
Do rozcieńczania używać StoFluid AF.

Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na warstwę

0,11 - 0,13

l/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Informacje ogólne dla żelaza i stali:

Naniesione wcześniej antykorozyjne środki gruntujące, tolerujące się wzajemnie ze składnikami systemu, można pokryć środkiem StoCorr Metallack. Ustalić strukturę powłok na obiekcie z uwzględnieniem warunków i wymagań.

Przestrzegać jednakże struktury minimalnej wg VOB DIN 18363.

Żelazo i stal wewnątrz i na zewnątrz (pierwsza powłoka): Sa 2½ = błyszczący metal.

Żelazo w przypadku ciągłego obciążenia wodą (np. woda stojąca): skonsultować z doradcą technicznym.

Aluminium i miedź:

warstwa gruntująca, pośrednia i wierzchnia za pomocą środka StoCorr Metallack

Eloksalowane aluminium:

warstwa gruntująca za pomocą środka StoPrim Activ, warstwa pośrednia i wierzchnia za pomocą środka StoCorr Metallack

Powierzchnie cynkowe i ocynkowane:

warstwa gruntująca, pośrednia i wierzchnia za pomocą środka StoCorr Metallack

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, bezpowietrzny natrysk hydrodynamiczny

Produkt należy nakładać pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku.

Bezpowietrzny natrysk hydrodynamiczny:

Lepkość: ok. 170 s/4 mm (kubek DIN)

dysza: 11 cali

ciśnienie: maks. 200 barów

Natrysk Aircoat:

Lepkość: ok. 130 s/4 mm (kubek DIN)

dysza: 0,013" – 0,018"

Ciśnienie: ok. 40 – 50 barów (bez powietrza)

Ciśnienie: 3,5 bara (powietrze)

Natrysk Finecoat:

Lepkość: ok. 80 s/4 mm (kubek DIN)

Dysza: 1,8-2,2 mm

Ciśnienie: maks.

Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

Powietrzny natrysk wysokociśnieniowy:
Lepkość: ok. 35 s/4 mm (kubek DIN)
Dysza: 1,8-2,0 mm
Ciśnienie: ok. 3 – 4 barów

Podane wartości dotyczące natrysku odnoszą się do temperatury ok. +20°C i wilgotności względnej powietrza ok. 65%.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %: pyłosuchy po 2,5 godziny, suchy w dotyku po 8,5 godzinach, możliwość pokrywania farbą po 24 godzinach. Przy niskich temperaturach i/lub wysokiej wilgotności powietrza proces schnięcia ulega wydłużeniu.
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić przy pomocy StoFluid AF natychmiast po użyciu.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W przypadku wielkopowierzchniowej obróbki wewnątrz pomieszczenia ze względu na specyficzny zapach oraz wysoką zawartość rozpuszczalników zalecamy stosowanie produktów na bazie wody. W przypadku późniejszego kontaktu ze środkami lub profilami uszczelniającymi należy najpierw sprawdzić wzajemną tolerancję powłoki malarskiej i profilu uszczelniającego. Środki i profile uszczelniające często zawierają nieodpowiednie plastyfikatory, które w kontakcie z powłokami malarskimi stają się kleiste. Utylizacja: Przestrzegać obowiązujących przepisów dot. utylizacji. Do utylizacji należy przekazywać jedynie całkowicie opróżnione puszki. Puskę z resztkami środka przekazać do punktu zbiórki starych lakierów. Wskazówka: W przypadku białych i jasnych odcieni może dojść do żółknięcia powierzchni lakieru z powodu niedostatecznego naświetlenia (promieniowanie UV), ciepła i oddziaływania chemicznego, np. oparów amoniaku ze środków czyszczących, klejów, farb i uszczelnaczy. Takie żółknięcie jest typowe dla materiału i nie jest wadą produktu. Przy dostatecznym naświetleniu żółknięte powierzchnie ponownie rozjaśniają się.

Dostawa

Kolor biała, barwiona
Szeroki wachlarz odcieni w systemie StoColor, RAL, NCS, itd.

Opakowanie Puszka

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym

Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.

Objaśnienie numeru serii:

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia

Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Oznakowanie

Grupa produktowa

Lakier nawierzchniowy

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych

Żywica alkidowa

pigmenty białe

pigment antykorozyjny

wypełniacze mineralne

wypełniacze silikatowe

związki alifatyczne

Alkohole

sucha masa

Środki zapewniające przyczepność

środek zapobiegający skórkowaniu

środek zwilżający

zagęszczacz

fotostabilizator

dyspergatory

środek przeciwpieniący

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Łatwopalna ciecz i pary. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Unikać wdychania par. Stosować rękawice

Instrukcja Techniczna

StoCorr Metallack

ochronne. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl