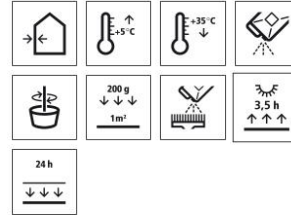


# Instrukcja Techniczna

## StoCorr Finish

Lakier o wysokiej trwałości z dodatkiem miki o połysku jedwabistym



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- na zewnątrz i wewnątrz
- powłoka gruntująca, pośrednia i końcowa do konstrukcji stalowych lub powierzchni ocynkowanych, np. konstrukcje hal, przewody rurowe, mosty, elewacje metalowe, stojące zbiorniki na paliwo i inne zbiorniki, dachy, okładziny ścienne i sufitowe
- szczególnie odpowiedni do nanoszenia na stare powłoki
- na podłoża ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium i twardego PCW (konieczne uprzednie sprawdzenie)
- nie stosować na powierzchniach, które są stale wystawiane na działanie cieczy
- nieodpowiedni do lakierowania okien i drzwi

#### Właściwości

- doskonała ochrona przed korozją, także w atmosferze agresywnej chemicznie
- w zależności od konstrukcji systemu kategoria korozyjności C3 - C5
- doskonała przyczepność
- grubości warstwy maks. 0,2 mm w jednym cyklu roboczym
- duża stabilność na procesy kredowania
- odporność na temperaturę do +80°C

#### Wygląd

- jedwabisty połysk wg EN 13300

#### Specyfika/informacje

- W przypadku aplikacji produktu na dużych powierzchniach we wnętrzach może dojść do powstawania uciążliwych zapachów i zwiększonego narażenia na działanie rozpuszczalników. Zalecenie: Do tego rodzaju aplikacji używać raczej produktów na bazie wody.

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość		1,40 g/cm <sup>3</sup>	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

# Instrukcja Techniczna

## StoCorr Finish

### Podłoże

#### Wymagania

Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od tłuszczu i substancji antyadhezyjnych oraz fachowo przygotowane.

#### Żelazo i stal:

Fachowo usunąć rdzę i rdzę nalotową aż do uzyskania stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 1/2 (piaskowanie) lub St 3 (maszynowo) wg DIN EN ISO 12944-4. W przypadku nowych podłoży usunąć naskórek walcowniczy i zgorzelinę przez szlifowanie lub piaskowanie. Odtłuścić powierzchnię, np. przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha. Dwukrotnie zagruntować środkiem StoAllgrund AF.

#### Powierzchnie cynkowe i ocynkowane:

Zgodnie z instrukcjami BFS nr 5 i 22 oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierej. Wskazówka: niezbędna jest konsultacja z doradcą technicznym lub sprzedawcą z firmy Sto SE & Co. KGaA.

#### Aluminium we wnętrzach:

Zgodnie z instrukcją BFS nr 6 oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierej. Wskazówka: niezbędna jest konsultacja z doradcą technicznym lub sprzedawcą z firmy Sto SE & Co. KGaA.

#### Miedź:

Oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha rozcieńczonego wodą w stosunku 1 : 5 oraz włókniny ścierej.

#### Tworzywo sztuczne:

Tworzywa sztuczne (twarde PCW, poliuretan, poliester, powłoki z żywicy melaminowej (Resopal)): Oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha oraz włókniny ścierej.

#### Stare powłoki

Przeszlifować włókniną ścierną i/lub oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha lub środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1. Większe defekty wypełnić dwuskładnikową masą szpachlową i przeszlifować. Mniejsze ubytki wypełnić przy użyciu masy szpachlowej Sto-Malerspachtel. Następnie przeszlifować, zagruntować i polakierować ubytki.

#### Drewno zastosowane na zewnątrz:

Nowe, stabilne wymiarowo i w ograniczonym stopniu stabilne wymiarowo drewno należy przeszlifować. Struktura powłok wg instrukcji BFS nr 18: zagruntować środkiem StoPrim Protect WN i trzykrotnie polakierować środkiem StoAqua Ventilack, lub StoVentilack AF.

Wskazówka: Zgodnie z instrukcją BSF nr 18, strona 5, okna i drzwi włącznie z ich stroną wewnętrzną należy traktować jako zewnętrzne elementy budowlane.

Wskazówka: W przypadku stosowania lakierów wodorozcieńczalnych na nowym

# Instrukcja Techniczna

## StoCorr Finish

drewnie może dojść do uwalniania się ligniny (zabarwienie: składniki drewna/od żółtawego po brązowy). Zalecenie: Nanieść dwie powłoki środka StoAqua Allgrund.

Czyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha, usunąć luźne elementy i przeszlifować zszarzałe drewno aż do odsłonięcia zdrowego drewna. Zagruntować środkiem StoPrim Protect WN i trzykrotnie polakierować środkiem StoAqua Ventilack Satin lub StoVentilack AF.

Drewno we wnętrzach:

Nowe drewno: Lekko przeszlifować i oczyścić z pyłu. Nanieść środek StoAqua Emaile PU Gloss lub StoAqua Emaile PU Satin, rozcieńczony z użyciem maks. 3% wody, w celu zapewnienia równomiernej chłonności podłoża. Nanieść drugą powłokę nierozcieńczonego środka.

Wskazówka: W przypadku stosowania lakierów wodorozcieńczalnych na nowym drewnie może dojść do uwalniania się ligniny (zabarwienie: składniki drewna/od żółtawego po brązowy). Zalecenie: Nanieść dwie powłoki środka StoAqua Allgrund.

### Przygotowania

Sprawdzić nośność istniejącego podłoża Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Cynk, stal nierdzewna, miedź, aluminium i twarde PCW:  
Powierzchnia musi być wolna od zanieczyszczeń, oleju, smarów i produktów korozji.

Stal:

W przypadku agresywnej atmosfery przemysłowej lub mocno zanieczyszczonych powierzchni stalowych, np. przez chlorki, siarczany, azotany:  
Piaskować podłoże do uzyskania stopnia czystości Sa 2 1/2 wg EN ISO 12 944, część 4.

Stare powłoki:

Jeśli stara powłoka dobrze trzyma się podłoża, należy jedynie dobrze oczyścić powierzchnię. Uszkodzone miejsca odrzewić do stopnia czystości PSa 2 1/2 , PMa lub PSt 2, następnie naprawić ubytki środkiem StoAllgrund AF.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

minimalna temperatura podłoża i obróbki: +5°C  
maksymalna temperatura podłoża i obróbki: +35°C

#### Przygotowanie materiału

Produkt jest gotowy do obróbki. Przed użyciem materiał dobrze wymieszać. Do rozcieńczania używać środka StoFluid AF.

#### Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
na warstwę	0,18 - 0,20 l/m <sup>2</sup>

## Instrukcja Techniczna

# StoCorr Finish

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

### Struktura powłok

Stal:  
Powłoka gruntująca: nanieść dwie lub trzy warstwy StoCorr Finish.

W przypadku ręcznego usuwania rdzy: nanieść trzy warstwy StoCorr Finish.  
Alternatywnie: StoPrim Activ.

Cynk, stal nierdzewna, miedź, aluminium i twarde PCW:  
Powłoka gruntująca: nanieść dwie warstwy StoCorr Finish.

W przypadku napraw powierzchni stalowych:  
Nanieść punktowo powłokę środka StoCorr Finish lub StoPrim Activ.  
Powłoka gruntująca: nanieść jedną lub dwie warstwy StoCorr Finish.

### Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny

Aby uzyskać jednorodną strukturę powierzchni należy nanosić produkt za pomocą urządzenia natryskowego.

Na niewielkich powierzchniach możliwa jest również aplikacja pędzlem lub wałkiem.  
Produkt nanosić równomiernie, w jednym kierunku, używając rowkowanego wałka z tworzywa sztucznego do kaloryferów Sto-Heizkörperwalze Schaumstoff.  
Nanoszenie produktu pędzlem lub wałkiem może powodować powstanie na powierzchni niewielkich chmurek lub pasem.

Aby umożliwić naniesienie grubej powłoki, produkt nanosić bez rozcieńczania. Aby zapewnić optymalną grubość powłoki, nanosić produkt pędzlem. Minimalna grubość suchej warstwy: 80 µm na warstwę w przypadku nakładania nierozcieńczonego środka.

urządzenie do natrysku bezpowietrznego:  
Lepkość: ok. 170 s/4 mm (kubek DIN)  
dysza: 0,013" – 0,018"  
ciśnienie: maks. 150 barów

urządzenie natryskowe Aircoat:  
Lepkość: ok. 130 s/4 mm (kubek DIN)  
dysza: 0,013" – 0,018"  
ciśnienie: ok. 40 – 50 barów (natrysk bezpowietrzny)  
ciśnienie: 3,5 bara, powietrze

urządzenie natryskowe Finecoat:  
Lepkość: ok. 80 s/4 mm (kubek DIN)

## Instrukcja Techniczna

### StoCorr Finish

Dysza: 1,8-2,2 mm

wysokociśnieniowe urządzenie natryskowe:

Lepkość: ok. 35 s/4 mm (kubek DIN)

Dysza: 1,5-1,8 mm

Ciśnienie: ok. 3–4 barów

Przed obróbką i podczas niej materiał dobrze wymieszać.

Podane wartości odnoszą się do temperatury materiału ok. +20°C i wilgotności względnej powietrza ok. 65%.

<b>Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki</b>	Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %: pyłosuchy po 2 godziny, suchy w dotyku po 3,5 godzinach, możliwość pokrywania farbą po 24 godzinach. Duża wilgotność powietrza i/lub niska temperatura wydłużają czas schnięcia.
---	--

<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wyczyścić przy pomocy StoFluid AF natychmiast po użyciu.
-----------------------------	--

<b>Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe</b>	Jeśli na przygotowaną powierzchnię mają być później stosowane masy lub profile uszczelniające, należy się upewnić, że produkt i materiał uszczelniający są ze sobą zgodne. Masy i profile uszczelniające często zawierają plastyfikatory, które przedostają się do warstwy lakieru i wpływają na nie w sposób, który umożliwia przyleganie cząsteczek zanieczyszczeń.
--	---

Utylizacja:

Przestrzegać obowiązujących przepisów dot. utylizacji. Do utylizacji należy przekazywać jedynie całkowicie opróżnione puszkę. Puszki z resztkami środka przekazać do punktu zbiórki starych lakierów.

#### Dostawa

<b>Kolor</b>	dostępne we wszystkich odcieniach DB
--------------	--------------------------------------

<b>Opakowanie</b>	Puszka
-------------------	--------

#### Składowanie

<b>Warunki magazynowania</b>	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamrożeniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
------------------------------	---

<b>Okres magazynowania</b>	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia
----------------------------	---

# Instrukcja Techniczna

## StoCorr Finish

2026 roku

Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

### Oznakowanie

Grupa produktowa      Lakier nawierzchniowy

### Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych  
Żywica alkidowa  
pigmenty białe  
pigment antykorozyjny  
wypełniacze silikatowe  
wypełniacze mineralne  
związki alifatyczne  
alkohole  
sucha masa  
Środek zapewniający przyczepność  
fotostabilizator  
środek zapobiegający skórkowaniu  
zagęszczacz  
środek zwilżający  
dyspergatory

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Stosować się do karty charakterystyki!  
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

### EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoCorr Finish

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)