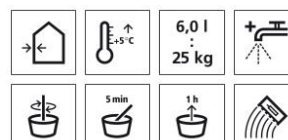


Instrukcja Techniczna

StoColl Mineral HP

Mineralna zaprawa klejowa do podłoży drewnopochodnych, płytowych, drewna litego i bitumu



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- do klejenia płyt izolacyjnych z EPS oraz wełny mineralnej na materiałach drewnianych, płytowych i drewnie litym
- do klejenia płyt izolacyjnych z EPS i wełny mineralnej na podłożach mineralnych i organicznych
- jako zaprawa klejowa do StoTherm Classic®, StoTherm Vario i StoTherm Mineral
- odpowiednie do klejenia w obszarze cokołu na grubowarstwową powłokę bitumiczną StoMurisol BD 1K i StoMurisol BD 2K
- do stosowania w budownictwie drewnianym
- do mocowania wykończeniowych profili narożnych oraz tynkowych

Właściwości

- bardzo wysoka siła klejenia
- doskonała przyczepność na różnych podłożach
- bardzo duża stabilność
- dobre parametry obróbki
- wysoka odporność na wilgoć

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy	EN 1015-10	1,3 g/cm ³	
Wytrzymałość na zginanie	EN 1015-11	4,2 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	EN 1015-11	9 N/mm ²	
Dynamiczny moduł sprężystości	TP BE-PCC	6.100 N/mm ²	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	DIN EN 1015-19	≤ 25	
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 0,45 W/(m*K) dla P = 50 %	wartość tabelaryczna
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 0,49 W/(m*K) dla P = 90 %	wartość tabelaryczna
Wydajność		840 L/t	
Przyczepność do betonu	DIN EN 1015-12	≥ 0,25 N/mm ²	

Instrukcja Techniczna

StoColl Mineral HP

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże musi być nośne, równe, suche i zapewniać odpowiednią przyczepność; nie może być zanieczyszczone tłuszczem ani pyłem. Ewentualnie sprawdzić na miejscu montażu, czy mocowanie jest odpowiednie do typu podłoża.

Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Dopuszczone podłoża podane są w aprobatkach zawartych w części „Ekspertyzy/aprobata” w aktualnej wersji. Szczegółowych informacji na ten temat może udzielić doradca handlowy lub techniczny.

Przygotowania

Sprawdzić poprawność naniesienia i przyczepność poprzednich powłok. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

W razie konieczności oczyścić podłoże.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Czas obróbki

w +20 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

6,0 l wody na 25 kg

Przygotowanie materiału

Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

klejenie płyt styropianowych EPS

4,00 - 4,50

kg/m²

klejenie płyt z wełny mineralnej

5,00 - 7,00

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Instrukcja Techniczna

StoColl Mineral HP

Aplikacja

Aplikacja ręczna, możliwe mieszanie maszynowe

zastosowanie jako zaprawa klejowa:

Produkt nanosić ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć.

W przypadku nanoszenia masy klejowej na płytę izolacyjną płyta izolacyjna powinna być przyklejona na przynajmniej 40% powierzchni.

proces klejenia:

Zaprawę klejową można nanosić na całą powierzchnię lub kleić metodą obwodowo-punktową.

Zalecenie w przypadku bitumu oraz materiałów drewnianych i płytowych: nanosić zaprawę na całą powierzchnię.

Wskazówka dotycząca klejenia na nieoszlifowanych płytach OSB:

Przed naniesieniem zaprawy klejowej zagruntować nieoszlifowane płyty OSB za pomocą Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q i pozostawić do wystarczającego wyschnięcia. następnie nanieść zaprawę klejową na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej 10 x 10 mm

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Czas schnięcia uzależniony jest od temperatury, względnej wilgotności powietrza i współczynnika wymiany powietrza.

Czynniki sprzyjające schnięciu, takie jak nagrzane powierzchnie, ciepły wiatr lub bezpośrednie promieniowanie słoneczne mogą powodować przedwczesne tworzenie się błony i negatywnie wpływać na przyczepność.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych na przeznaczonej do wykonania lub świeżo wykonanej powierzchni elewacyjnej należy zastosować odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem lub słońcem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24–48 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

Cementowo szary

Barwienie

Produkt nie jest przeznaczony do barwienia

Opakowanie

Worek

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu.

Instrukcja Techniczna

StoColl Mineral HP

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.

Objaśnienie numeru serii:

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.

Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

Oznakowanie

Grupa produktowa

Zaprawa klejowa

Skład

cement
proszek polimerowy
wypełniacze mineralne
włókna wypełniające
zagęszczacz
środek hydrofobizujący
środek zmniejszający poziom chromianów

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Im dłużej świeża zaprawa tynkarska pozostaje na skórze, tym większe ryzyko poważnych obrażeń skóry.

Nie dopuszczać dzieci do świeżej zaprawy tynkarskiej!

Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa producenta na etapie aplikacji.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Niska zarartość chromianu przez co najmniej 9 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt przechowywany w odpowiednich, suchych warunkach.

Instrukcja Techniczna

StoColl Mineral HP

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl