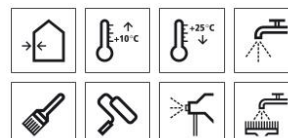


Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

Wodorozcieńczalny lakier wierzchni PU do wysokiej jakości powierzchni lakierniczych, jedwabisty połysk



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i wewnątrz
- na drewno, tworzywa drzewne, żelazo i metale lekkie po odpowiedniej obróbce wstępnej i zagruntowaniu
- na podłoża mineralne po odpowiedniej obróbce wstępnej i zagruntowaniu
- nie nanosić na wilgotne lub zabrudzone podłoża

Właściwości

- wysoka odporność mechaniczna
- bardzo dobra rozlewność
- odporny na sklekanie się
- wysoka wytrzymałość na obciążenia
- duża zdolność schnięcia
- materiał odporny na żółknięcie
- zgodność z normą EN 71-3 (bezpieczne stosowanie na zabawkach), odporność na działanie śliny i potu
- produkt odporny na środki do dezynfekcji powierzchni
- wysoka siła krycia
- dobra dyfuzyjność
- produkt niskozapachowy
- łatwe czyszczenie
- minimalny „efekt pisania”

Wygląd

- jedwabisty połysk wg EN 13300

Specyfika/informacje

- trwałość koloru w przypadku odcieni wg instrukcji BSF nr 26
- klasa: A, grupa 1–3 w zależności od ocenia koloru

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość		1,23 g/cm ³	
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od tłuszczu i substancji antyadhezyjnych oraz fachowo przygotowane.

Żelazo/stal:

Fachowo usunąć rdzę/rdzę nalotową aż do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (piaskowanie) lub St 3 (maszynowo) zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4. W przypadku nowych podłoży usunąć naskórek walcowniczy/zgorzelinę przez szlifowanie lub piaskowanie. Odtłuścić powierzchnię, np. przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha. 2-krotnie zagruntować środkiem StoAllgrund AF.

Powierzchnie cynkowe/ocynkowane:

Czyszczenie zgodnie z instrukcją BSF nr 5 i 22 przy użyciu środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1 i włókniny ścierniej. Zagruntować środkiem StoAqua EP Activ.

Powierzchnie aluminiowe wewnętrzne:

Czyszczenie zgodnie z instrukcją BSF nr 6 przy użyciu środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1 i włókniny ścierniej. Zagruntować środkiem StoAqua EP Activ.

Miedź:

Czyszczenie przy użyciu środka Multi-Star Gescha (rozcieńczonego wodą w stosunku 1 : 5) i włókniny ścierniej.

Tworzywo sztuczne:

Twarde PCW, poliuretan, poliester i powłoki z żywicy melaminowej (Resopal) oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierniej.

Stare powłoki

Przeszlifować i/lub oczyścić za przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha lub środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1 i włókniny ścierniej. Większe defekty wypełnić dwuskładnikową masą szpachlową i przeszlifować. Mniejsze defekty wypełnić masą szpachlową Sto-Malerspachtel, następnie przeszlifować, zagruntować i pokryć lakierem.

Drewno na zewnątrz:

Nowe, stabilne wymiarowo i w ograniczonym stopniu stabilne wymiarowo drewno należy przeszlifować. Struktura powłok wg instrukcji BSF nr 18, zagruntować środkiem StoPrim Protect WN, następnie trzykrotnie polakierować środkiem StoAqua Ventilack lub StoVentilack AF.

Wskazówka:

Okna i drzwi zewnętrzne włącznie z ich stroną wewnętrzną należy traktować jako zewnętrzne elementy budowlane.

Stare powłoki oczyścić, usunąć luźne elementy, zszarzałe drewno przeszlifować aż do odsłonięcia zdrowego drewna. Zagruntować za pomocą StoPrim Protect WN

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

następnie trzykrotnie polakierować StoAqua Ventilack, lub StoVentilack AF.

Usuwanie starych warstw farby/poddawanie ich obróbce metodami takimi jak szlifowanie, opalanie itd. może powodować powstawanie niebezpiecznych pyłów i/lub oparów. Wykonywać pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub zapewnić wentylację poprzeczną. W razie potrzeby stosować odpowiednie środki ochrony oddechowej.

Drewno wewnątrz:

Nowe drewno lekko przeszlifować i oczyścić z pyłu. Zagruntować środkiem StoAqua Allgrund, nanieść powłokę pośrednią środka StoAqua Vorlack PU, a następnie powłokę końcową środka StoAqua Emaile PU Gloss/Satin. Do nanoszenia pierwszej warstwy użyć środka rozcieńczonego z użyciem do 3% wody (w celu zapewnienia równomiernej chłonności podłoża). Do nanoszenia drugiej warstwy użyć nierozcieńczonego środka.

Wskazówka: W przypadku stosowania lakierów wodorozcieńczalnych na nowym drewnie może dojść do uwalniania się ligniny (zabarwienie: składniki drewna/od żółtawego po brązowy). Zalecamy naniesienie 2 powłok środka StoAqua Allgrund.

Przygotowania	Sprawdzić nośność istniejącego podłoża Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. Usunąć luźne oraz stare, nienośne powłoki mechanicznie lub za pomocą środka do zmywania.
----------------------	---

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Najniższa temperatura obróbki i podłoża: +10 °C najwyższa temperatura obróbki i podłoża: +25 °C
------------------------------	--

Przygotowanie materiału	Produkt jest gotowy do obróbki, przed użyciem dobrze wymieszać.
--------------------------------	---

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
		0,09 - 0,11	l/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		

Struktura powłok	Drewno zastosowane na zewnątrz: Nowe i zwiertzałe drewno z drzew iglastych: Zaimpregnować środkiem StoPrim Protect WN. Do wykonania powłoki końcowej zalecamy użycie StoAqua Ventilack Satin. Żelazo i stal: Odrdzewić, oczyścić i zagruntować środkiem StoAllgrund AF.
-------------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

Aluminium i miedź:
Oczyszczyć środkiem powierzchniowo czynnym i zagruntować środkiem StoPrim Active, StoAllgrund AF lub StoAqua Allgrund.

Powłoki stare
Przeszlifować i nanieść lakier podkładowy StoAqua Vorlack.

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, przy użyciu urządzeń do natrysku bezpowietrznego

Nanieść produkt pędzlem z mieszanym włosiem (z włókien syntetycznych i naturalnych) lub wałkiem do malowania kaloryferów Sto-Heizkörperwalze Filt i rozprowadzić wałkiem. Używać narzędzi nierdzewnych.

przy użyciu urządzeń do natrysku bezpowietrznego:
lepkość: bez rozcieńczania
dysza: 0,008" - 0,012"
Ciśnienie: ok. 150–180 barów

Natrysk Aircoat:
lepkość: bez rozcieńczania
dysza: 0,008" - 0,012"
ciśnienie: ok. 100 – 120 barów (natrysk bezpowietrzny)
ciśnienie: 1,0 - 2,0 bary (natrysk powietrzny)

Natrysk Finecoat:
lepkość: ok. 5 - 10% w stanie nierozcieńczonym
dysza: średniej wielkości
Ciśnienie: maks.

Powietrzny natrysk wysokociśnieniowy:
lepkość: ok. 5 - 10% w stanie nierozcieńczonym
dysza: 2,0 mm
Ciśnienie: ok. 2,0 barów

Podane wartości dotyczące natrysku odnoszą się do temperatury materiału ok. +20°C i wilgotności względnej powietrza ok. 65%. Ciśnienie i parametry dyszy w przypadku innych urządzeń natryskowych: zgodnie z danymi producenta.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %:
Pyłosuchy po 1 godzinie, suchy po 4 godzinach, możliwość pokrywania farbą po 16 godzinach.
Przy niskich temperaturach i/lub wysokiej wilgotności powietrza proces schnięcia ulega wydłużeniu.

W przypadku powierzchni poziomych zwracać uwagę na odpowiednią wentylację

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

pomieszczenia.

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W przypadku zastosowania na powierzchniach wystawionych na działanie warunków pogodowych istnieje ryzyko wypłukiwania środka zwilżającego, co może wpłynąć na wygląd powierzchni. Zalecamy zastosowanie StoAqua Ventilack Satin na takich powierzchniach. Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana powietrza wydłużają czas schnięcia. W zależności od warunków pogodowych schnięcie StoAqua Emaile PU Gloss/Satin może zająć kilka dni lub tygodni. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych na przeznaczonej do wykonania powierzchni należy zastosować odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem). Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków. Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Efekt jest redukowany w miarę wystawienia na działanie warunków pogodowych. Utylizacja: Związany lub wyschnięty materiał przy uwzględnieniu miejscowych przepisów można wyrzucić razem ze zwykłymi odpadami domowymi. Stary, nie związany materiał wymieszać z cementem, a po związaniu przekazać do utylizacji. Informacje: Po 16 godzinach materiał można przeszlifować ręcznie gąbką szlifierską. Przed maszynowym szlifowaniem większych powierzchni zalecamy odczekanie ok. 36 godzin do wyschnięcia. Powłoka w ciemnych intensywnych kolorach może odznaczać się jaśniejszym odcieniem w miejscach narażonych na obciążenia mechaniczne. Nie ma to wpływu na jakość oraz funkcjonalność produktu. Jest zgodne z zasadami techniki i nie stanowi podstawy do kwestionowania jakości.

Dostawa

Kolor biała, barwiona

Opakowanie Puszka

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaile PU Satin

nasłonecznieniem.

Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.
----------------------------	--

Ekspertyzy/aprobaty

TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaile PU Satin (odporność na środki do dezynfekcji powierzchni) Ocena odporności na środki do dezynfekcji powierzchni
TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaile PU Satin (migracja wg EN 71-3) Badanie wg PN-EN 71-3

Oznakowanie

Grupa produktowa	Lakier nawierzchniowy
-------------------------	-----------------------

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
dyspersja polimerowa
dwutlenek tytanu
woda
glikole
ester
alkohole
zagęszczacz
dodatek powierzchniowy
dyspergatory
środek przeciwpieniący
środek matujący
Środek konserwujący na bazie BIT

Bezpieczeństwo	Stosować się do karty charakterystyki! Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.
-----------------------	---

EUH210	Karta charakterystyki dostępna na żądanie.
---------------	--

Instrukcja Techniczna

StoAqua Emaille PU Satin

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl