

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Epoksydowy wodorozcieńczalny lakier,
błyszczący



Charakterystyka

Zastosowanie	• do wnętrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi • do podłoży cementowych • jastrychów magnezjowych i siarczanowych • barwna powłoka zamykająca do posadzek przemysłowych i powierzchni komunikacyjnych • powłoka wierzchnia w systemie StoCretec OS 8.5
---------------------	---

Właściwości	• dobra dyfuzyjność • produkt wodorozcieńczalny • bardzo dobra przyczepność do podłoża • niska emisja lotnych związków organicznych
--------------------	--

Wygląd	• błyszczący
---------------	--

Specyfika/informacje	• nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym • produkt zgodny z PN-EN 1504-2 • produkt zgodny z PN-EN 13813
-----------------------------	---

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , ok.
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa II (średni)	Klasyfikacja wg EN 1504-2
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM powinna wynosić max. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i max. 3% wag. dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Ocena jastrychów z magnezji i siarczanu wapnia wymaga szczególnej wiedzy specjalistycznej.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

W przypadku chropowatości o głębokości > 0,5 mm należy wykonać szpachlowanie wyrównujące.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75 %
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 85 %

Czas obróbki

w +10 °C: ok. 180 minut
w +20 °C: ok. 90 minut
w +30 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 20,0 części wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozproszyc dokładnie utwardzacze. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako powłoka zamykająca, w zależności od podłoża	0,15 - 0,25	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Powłoki na posadzki przemysłowe o niewielkim obciążeniu mechanicznym.		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie środkiem StoPox WL 100 3. Powłoka zamykająca StoPox WL 100 4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie) 5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcjonalnie)		
Aplikacja	Powłoka do posadzek przemysłowych o lekkim obciążeniu mechanicznym.		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie środkiem StoPox WL 100 StoPox WL 100 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki można rozcieńczać maks. 20 % wody. Zużycie: ok. 0,15 – 0,25 kg/m² na jeden cykl roboczy 3. Powłoka zamykająca – materiał StoPox WL 100 Środek StoPox WL 100 można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 10 % objętości i nanosić wałkiem nylonowym (długość włosia ok. 13–14 mm). Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku. StoPox WL 100 można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego. W przypadku tego zastosowania prosimy skonsultować się z naszym centrum informacji technicznej (tel. w Polsce: +48 22 511 61 00). Zużycie: ok. 0,15 – 0,25 kg/m² na jeden cykl roboczy W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego krycia może być potrzebna większa liczba cykli roboczych przy użyciu materiału StoPox WL 100. 4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie) Wymieszany materiał rozcieńczyć ok. 15 % wody, ponownie wymieszać i nanosić		

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

nylonowym wałkiem (długość włosia ok. 13 – 14 mm) na krzyż.
Może być potrzebnych od 1 do 2 cykli roboczych.

Zużycie: ok. 0,13–0,15 kg/m² na jeden cykl roboczy

Zalecamy najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem 25 cm,
a następnie przewałkować na krzyż wałkiem do dużych powierzchni o szerokości
50 cm.

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcjonalnie)
Cienką warstwę powłoki konserwującej równomiernie nanosić na czystą
i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem.
Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min).

Drugą warstwę należy nanosić w poprzek względem poprzedniej. Należy
bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami
roboczymi. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna
większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich
temperatur i przeciągu podczas aplikacji. (patrz instrukcja czyszczenia
i konserwacji)

Informacje:

Nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym.

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić
wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie
materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie
temperatury (< +10 °C) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się
przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi < 0,5 mm
i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić
w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

W przypadku zastosowania w obszarach zewnętrznych z uwagi na właściwości
materiału należy liczyć się z żółknięciem i kredowaniem powierzchni.

Środek StoPox WL 100 nie mostkuje zarysowań.

Jeżeli środek StoPox WL 100 ma być aplikowany na stare lub nowe powłoki
z żywicy epoksydowej, należy je uprzednio przeszlifować za pomocą szlifierki z
drobnym papierem lub czarnym padem – w przeciwnym wypadku może dojść do

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

zaburzeń przyczepności lub oczkowania.
Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie wykluczyć śladów po wałku.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po: przy +10°C: ok. 24 h przy +20°C: ok. 16 h przy +30°C: ok. 12 h
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty) Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki. Pigment intensywnych odcieni kolorów wykraczających poza gamę szarości (np. czerwonego, niebieskiego lub żółtego) z reguły wyciera się w większym stopniu. Celem uniknięcia tego zjawiska zaleca się dodatkowo naniesienie bezbarwnej powłoki wierzchniej, np. StoPox WL 100 transparent (błyszczącej) lub StoPox WL 150 transparent (matowej). Należy tu uwzględnić ewentualną zmianę właściwości antypoślizgowych. Tymczasowa ochrona przez zastosowanie środka StoDivers P 105 i P 120.

Dostawa

Kolor	duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL, system StoColor – ograniczony wybór barw
Barwienie	Możliwe jest barwienie bezpośrednio w centrach sprzedaży Sto.
Opakowanie	Wiadro i puszka

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
03470/008	StoPox WL 100 Set barwiony	12 kg Set
03470/015	StoPox WL 100 Set barwiony	30 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Oznakowanie

Grupa produktowa

Powłoka zamykająca

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Praktyczny podręcznik postępowania z żywicami epoksydowymi „Bezpieczne postępowanie z żywicami epoksydowymi w budownictwie”.

Oraz

Raport z badania działania ochronnego rękawic chroniących przed chemikaliami w przypadku powłok epoksydowych „Rękawice do bezrozpuszczalnikowych systemów na bazie żywicy epoksydowej”

oraz „Rękawice ochronne: prawidłowe zastosowanie”

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Wydany przez:

Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

Www.BAuA.de

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl