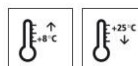


Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Epoksydowa, wodorozcieńczalna żywica
gruntująca, niskoemisyjna



Charakterystyka

Zastosowanie

- wewnątrz i na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- powłoka posadzkowa
- do podłoży na bazie cementu, np. betonowych lub z jastrychu cementowego
- na jastrychy magnezjowe i siarczanowe
- powłoka gruntująca pod wodorozcieńczalne produkty StoPox
- środek zapewniający przyczepność do gładkich podłoży mineralnych
- mostek szepny na stare powłoki epoksydowe i poliuretanowe (wykonać powierzchnię próbną)
- warstwa ścieralna certyfikowanych systemów ochrony powierzchni StoCretec OS 8.5

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do mineralnych podłoży
- mostek szepny na stare powłoki żywiczne
- dobra dyfuzyjność
- szybkie wiązanie w temperaturze pokojowej
- możliwość wypełnienia piaskiem kwarcowym
- niska emisja lotnych związków organicznych

Wygląd

- mleczno-mętny

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa I (wysoka)	Klasyfikacja wg PN-EN 1504-2

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche lub wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Temperatura podłoża powyżej +8 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.
Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Ocena jastrychów z magnezy i siarczanu wapnia wymaga szczególnej wiedzy specjalistycznej.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +8 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 60 minut
Przy +20 °C: ok. 45 minut
Przy +25 °C: ok. 30 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A: składnik B = 100,0 : 20,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz.

Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie przemieszać.

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	środek gruntujący, w zależności od podłoża	0,30 - 0,50	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym, bardzo dobrze przepuszcza parę wodną		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Warstwa gruntująca ze StoPox WG 100 3. Szpachlówka wyrównująca (w przypadku nierówności > 0,5 mm) StoPox WG 100. 4. Powłoka zasadnicza StoPox WB 100		
	Środek zapewniający przyczepność do starych powłok na bazie żywic epoksydowych i poliuretanowych		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Środek zapewniający przyczepność StoPox WG 100 3. Powłoka zasadnicza np. z StoPox BB OS, StoPox KU 601		

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Aplikacja

Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym, bardzo dobrze przepuszcza parę wodną

1. Przygotowanie podłoża

2. Powłoka gruntująca

StoPox WG 100 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki może być rozcieńczana wodą maks. do 10% objętości. Naniesić materiał za pomocą gumowej ściągaczki i rozprowadzać równomiernie wałkiem/szczotką.

Zużycie materiału: ok. 0,3–0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża

3. Gruntowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm)

Wypełnić StoPox WG 100 ok. 1: 0,5 do 1 : 0,8 części wagowych piasku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Zmieszany materiał wylać na podłoże i rozprowadzić pacą do gładzenia lub szeroką szpachlą.

Zużycie wymieszanego materiału: ok. 1,5 kg/m² na mm grubości warstwy

zużycie StoPox WG 100: ok. 0,8–1,0 kg/m² na mm grubości warstwy

Przy zastosowaniu jako masa szpachlowa nanoszenie kolejnej warstwy możliwe po ok. 8–10 h przy +20 °C

4. Powłoka StoPox WB 100

Nanieść StoPox WB 100 pacą zębatą/raklem o zębach trójkątnych lub raklem gumowym o dużych zębach i odpowietrzyć za pomocą kolczastego wałka.

zużycie: ok. 1,9 kg/m² na mm grubości warstwy

Zalecane zużycie materiału: ok. 3,0 - 4,0 kg/m²

Mniejsza ilość materiału pogarsza właściwości rozlewne.

Rakiel stalowa (katalog narzędzi Sto): uzębienie 48 mm przy zużyciu ok. 2,8 kg/m², uzębienie 78 mm przy zużyciu ok. 3,2 kg/m²

Rakiel gumowa (katalog narzędzi Sto): uzębienie 8 mm przy zużyciu ok. 2,8 kg/m², uzębienie 10 mm przy zużyciu ok. 3,3 kg/m², uzębienie 12 mm przy zużyciu ok. 4,7 kg/m².

Środek zapewniający przyczepność do starych powłok na bazie żywic epoksydowych i poliuretanowych.

1. Przygotowanie podłoża

Sprawdzić nośność i równość podłoża. Wyszlifować aż do białego przełomu za pomocą szlifierki talerzowej (pierścień ślizgowy, ziarno 30, Schwaborn Vielzweckmaschine STR 702). Usunąć pył po szlifowaniu i resztki zanieczyszczeń za pomocą odkurzacza przemysłowego.

2. Środek zapewniający przyczepność

W zależności od warunków aplikacji środek StoPox WG 100 można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 10 % objętości i nanosić wałkiem o krótkim włosiu.

Zużycie: ok. 0,1–0,2 kg/m², w przypadku gładkiego podłoża o słabej chłonności

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

3. Powłoka wierzchnia

Po odczekaniu min. 8 h i maks. 48 h (w przypadku temp. pokojowej) nanieść powłokę wierzchnią StoPox BB OS, StoPox KU 601 wzgl. StoPur IB 500 zgodnie z instrukcjami technicznymi.

Wskazówka:

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury ($< +12^{\circ}\text{C}$) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny. Należy unikać przeciągów.

Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny (różnice w stopniu połysku).

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych, wysokich temperatur i zbyt małej wilgotności powietrza, ponieważ powodują szybkie utwardzanie (kożuszenie/ślady łączenia/widoczne ślady rakla).

W przypadku obróbki starych powłok dział techniczny Sto musi przeprowadzić analizę środka wiążącego na starej powłoce.

Wykonanie powierzchni próbnej i sprawdzenie przyczepności do powłoki wierzchniej należy do obowiązków osoby dokonującej obróbki.

Na elastyczne żywice reaktywne nie można nakładać sztywnych żywic reaktywnych.

Schnięcie, twerdnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Jako powłoka gruntująca do obróbki z wodorozcieńczalnymi żywicami epoksydowymi: Przy $+10^{\circ}\text{C}$: ok. 16 h Przy $+20^{\circ}\text{C}$: ok. 4 h Przy $+30^{\circ}\text{C}$: ok. 2 h
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Dostawa			
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00562/001	StoPox WG 100 Set	12 kg Set
	00562/003	StoPox WG 100 Set	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Środek gruntujący		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy” Wydany przez: Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund		

Instrukcja Techniczna

StoPox WG 100

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl