

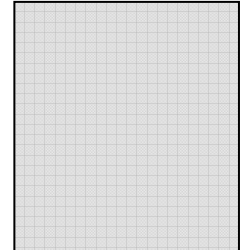
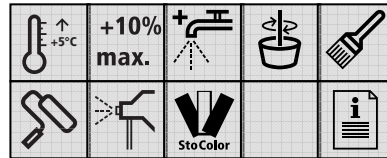
# Instrukcja Techniczna

## StoLotusan Color G

Farba elewacyjna z Efektem Lotosu®.

Brud spływa razem z deszczem.

O podwyższonej odporności na oddziaływanie alg i grzybów.



### Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	<p>Wysoka przepuszczalność CO<sub>2</sub> i pary wodnej</p> <p>Wysoka naturalna odporność na działanie alg i grzybów</p> <p>Ekstremalnie zredukowanie przyczepności cząsteczek brudu, a dzięki temu zdolność samooczyszczania przez padający deszcz</p> <p>Ekstremalna odporność na działanie wody</p>
----------------	--

<b>Optyka</b>	Matowa
---------------	--------

### Zakres stosowania

Na zewnątrz

Farba StoLotusan Color posiadająca Efekt Lotosu® utrzymuje suche i czyste elewacje, nawet te szczególnie obciążone czynnikami atmosferycznymi. StoLotusan Color stanowi maksymalne zabezpieczenie wszelkich elewacji zabytkowych i nowoczesnych. Nadaje się do zastosowania na następujących podłożach: tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne; tynki akrylowe, silikonowe, silikatowe; wymurówki licowe z piaskowca i cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej; na stare wymalowania farbą wapienną, cementową, silikatową, akrylową i silikonową

### Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Elewacyjna farba z Efektem Lotosu®
<b>Podstawowe składniki</b>	Emulsja polisiloksanowa, dyspersja polimerowa, biel tytanowa, krzemionka, woda, dodatki

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	PN-EN ISO 2811-2	1,5	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	9-10		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	2100 <sup>4)</sup>	g/(m <sup>2</sup> d)	
	Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza sd	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	0,01 <sup>4)</sup>	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ <sup>3)</sup>	PN-EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	50 <sup>4)</sup>		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,05 <sup>5)</sup>	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	
	Wsp. przepuszczalności CO <sub>2</sub> i	PN-EN 1062-6	91	g/(m <sup>2</sup> d)	
	Opór dyfuzyjny CO <sub>2</sub> μ	PN-EN 1062-6	9·10 <sup>3</sup>		
	Grubość powłoki	PN-EN 1062-1	160-220	μm	
	Jasność	DIN 53778	96	%	
	Stopień bieli	CIE	78	%	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C <sup>3)</sup> wyliczany z wartości s<sub>d</sub> i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 <sup>4)</sup> dla wyschniętej powłoki o grubości 220 μm <sup>5)</sup> klasa III

# Instrukcja Techniczna

## StoLotusan Color G

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka – Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i substancji pogarszających przyczepność.		
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność istniejących powłok. Usunąć powłoki nienośne. W zależności od rodzaju i stanu podłoża ew. przeprowadzić gruntowanie.		
<b>Temperatura obróbki</b>	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C		
<b>Układ warstw</b>	<p>Gruntowanie: W zależności od podłoża, przy użyciu Sto-HydroGrund</p> <p>Warstwa pośrednia: StoLotusan Color G, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 10%</p> <p>Warstwa końcowa: StoLotusan Color G, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 10%</p> <p>Do uzyskania optymalnego efektu perlenia należy zastosować powłokę gruntującą i dwukrotne malowanie farbą StoLotusan Color G.</p>		
<b>Przygotowanie materiału</b>	Materiał jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed aplikacją wymieszać całą zawartość opakowania przy użyciu mieszarki wolnobrotowej lub wiertarki z mieszadłem. W celu osiągnięcia odpowiedniej konsystencji roboczej można rozcieńczyć wodą w ilości max 10%. Przy intensywnych kolorach należy z reguły dodawać mniejszą ilość wody. Zbyt rozcieńczony materiał nie zapewnia odpowiednich właściwości obróbki, właściwego krycia oraz może być przyczyną powstawania wykwitów/przebarwień.		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
	biały	na warstwę, w zależności od podłoża	0,17-0,20 l/m <sup>2</sup>
	barwiony	na warstwę, w zależności od podłoża	0,17-0,20 l/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	<p>Nanoszenie pędzlem, wałkiem lub natrysk urządzeniem airless</p> <p>Po ok. 8 godzinach (przy +20°C i wilgotności względnej 65%) możliwość dalszej obróbki. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu.</p> <p>Pełny efekt perlenia, w zależności od warunków atmosferycznych, występuje po ok. 28 dniach. Przy intensywnych kolorach efekt perlenia, w zależności od warunków atmosferycznych, może wystąpić później.</p>		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu		
<b>Forma dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Wiadro 15 l		
<b>Barwa</b>	<p>Biała oraz ograniczony zakres kolorów systemu StoColor</p> <p>Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych</p>		

## Instrukcja Techniczna

### StoLotusan Color G

piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

W przypadku barwionego materiału razem z pigmentami barwiącymi wprowadzana jest niewielka ilość dodatkowego spoiwa.

<b>Połysk</b>	Matowy
<b>Możliwość zabarwiania</b>	Przy użyciu StoSilco Tint w ilości max 3%
<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki składowania</b>	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
<b>Czas składowania</b>	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2009 roku).
<b>Dodatkowe informacje</b>	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>GIS-Code</b>	M-SF01
Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.	
<b>Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.</b>	

Sto-ispo Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
03-872 Warszawa  
tel. +48 22 511 61 00  
fax +48 22 511 61 01  
[info.pl@sto.eu](mailto:info.pl@sto.eu)  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

**Nr rewizyjny**  
**Obowiązuje od**

**StoLotusan Color G/PL/055**  
**07.01.2008**